



G.T.S. Finnjet

05229-0389

©2009 by REVELL GmbH & Co. KG.

PRINTED IN GERMANY



G.T.S. Finnjet

Die von der finnischen Reederei Finnlines im Jahr 1977 in Dienst gestellte G.T.S. Finnjet war ein Gasturbinenfährschiff, das bis September 2005 im Linienverkehr auf der Ostsee verkehrte und bis zuletzt den Rekord als schnellste sowie stärkste konventionelle Fähre der Welt hielt. Zur höchsten finnischen Eisbrecherklasse "1A Super" gehörend, verkehrte sie viele Jahre auf der Route zwischen Travemünde und Helsinki – "der weltberühmte Weg nach Finnland".

Das in der Wärtsilä-Werft in Helsinki fertiggestellte Schiff bot auf 9 Decks rund 1.800 Passagieren sowie rund 380 Fahrzeuge Platz. Der einmalige Gasturbinenantrieb, bestehend aus 2 Pratt & Whitney Gasturbinen mit zusammen 55.000 kW (75.000 PS), brachte den "Jet" in nur 3 Minuten auf die Spitzen Geschwindigkeit von 30,5 Knoten (56 km/h). Damit war die Finnjet zwar in der Lage die 1.145 km von Travemünde nach Helsinki in weniger als 24 Stunden zurückzulegen, doch erwies sich der teure Antrieb im Winter als nicht effizient genug. Daher entschied man sich im Jahr 1981 zusätzlich zwei zuschaltbare Dieselmotoren mit zusammen 11.400 kW (15.500 PS) einzubauen, wodurch die langsameres Winterfahrten profitabler wurden. Neben den zwei Schiffschauben verfügte die Finnjet über drei Querstrahlruder zur Feinmanövierung und zwei Stabilisatoren für einen ruhigen Fahrverlauf. Die Finnjet hatte eine Länge von 212,8 m und 25.908 Bruttoregistertonnen Gesamtgewicht. Für das leibliche Wohl der Passagiere gab es reichhaltige Angebote: mehrere Restaurants, Boutiquen, Kinos, ein Fitness Center, einen Vergnügungspark, Schwimmbecken und Sauna, einen Tanzpalast und einen Nightclub.

Unter Beibehaltung der Route Travemünde – Helsinki änderten sich im Jahr 1987 die Eigentumsverhältnisse und die Finnjet ging in den Besitz der Silja Line über. Die erste Änderung der Route erfolgte im Jahr 1997, als bei den Finnen Kurzkreuzfahrten in die estnische Hauptstadt Tallinn immer beliebter wurden. So beförderte man im Sommer weiter Touristen auf der schnellen Verbindung Travemünde – Helsinki und im Winter bediente man ausschließlich die Route Helsinki – Tallinn. Ab Juni 1999 gab es dann eine weitere Änderung. Fortan wurde in Deutschland anstatt Travemünde der Hafen Rostock angefahren und Tallinn als fester Zwischenstopp in den Fahrplan aufgenommen. Durch den Wegfall des Duty-free-Einkaufs auf Strecken innerhalb der EU, eine grundsätzlich veränderte Markt situation und steigende Treibstoffkosten wurde die Route Rostock – Tallinn – Helsinki unrentabel und im Jahr 2004 durch die neue, langsamere Verbindung Rostock – Tallinn – St. Petersburg ersetzt. Jedoch stellte die Silja Line bereits ein Jahr später den Liniendienst der Finnjet auf der Ostsee aufgrund unbefriedigender Betriebsergebnisse und finanzieller Schwierigkeiten des Mutterkonzerns komplett ein.

Zwischen Oktober 2005 und Juni 2006 wurde die Finnjet im Zusammenhang mit dem Hurrikan Katrina von der Louisiana State University angemietet und im Hafen von Baton Rouge (Louisiana, USA) im Mississippi River als Notunterkunft für die medizinische Fakultät verwendet. Während des anschließenden Aufenthalts in Freeport (Bahamas) verkaufte man die Finnjet Ende Dezember 2007 für rund 11 Millionen US-Dollar an die niederländische Reederei Club Cruise, die das Schiff im Januar 2008 in M/V Da Vinci umbenannte. Die Da Vinci verließ Freeport Ende Januar 2008 in Richtung Genova (Italien), doch der Plan, sie in ein Kreuzfahrtschiff umzubauen, konnte aufgrund finanzieller Schwierigkeiten der niederländischen Reederei nicht mehr umgesetzt werden. Anfang Mai 2008 gab Club Cruise bekannt, dass man die Da Vinci für 9,85 Millionen US-Dollar zum Abwracken an ein Unternehmen nach Indien verkauft hat. Umgehend verließ das Schiff Genoa, legte einen Zwischenstop in Dschidda (Saudi-Arabien) ein, bei dem es in M/V Kingdom umbenannt wurde, um letztendlich Mitte Juni das indische Alang zu erreichen. Während dieser Zeit gab es zahlreiche Versuche die ehemalige Finnjet vor dem Abwracken zu bewahren und der Nachwelt zu erhalten. Auch nachdem es im Juni 2008 auf den Strand gesetzt wurde, versuchte eine Investorengruppe aus Finnland, unter anderem mit Privatspenden, das Schiff zu retten. Letztendlich scheiterten alle Bemühungen und am 12. September 2008 begannen in Indien die Abbrucharbeiten.

Die Finnjet, einer der größten und schnellsten Passagier-Fährschiffe ihrer Zeit – in jeder Hinsicht ein Schiff der Superlative.

Form hergestellt und in Eigentum von Revell GmbH & Co. KG. Widerrichtliche Nachnahmen werden gerichtlich verfolgt.

Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera l'objet de poursuites en justice.

Modelado y en propiedad de Revell GmbH & Co. KG. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.

Forma prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG. e di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.

Mallti on Revell GmbH & Co. KG. valmistama ja omioivulta. Laiteonnan kopiointiin tullaan puuttumaan oikeudellisista toimista.

Design utviklet av og eies av Revell GmbH & Co. KG. Etterligning etterlignet blir gjennomført for rettslig forsøkelse.

Produkcija pravno vlasništvo firmy Revell GmbH & Co. KG. Nislegajne podobnosti jest zahodenje pod opovržljivošću zakona.

Model, Revell GmbH & Co. KG. firmasının mülkiyeti altındadır ve edildiştir. Kanunu aykırı topluların hakimiyetinde tekil edilecektir.

A forma oficiálna je a telekomunikačia Revell GmbH & Co. KG. A jogeljenes utazószállások és hajószállítások birtokosig tilosítik.

Mould manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG. Illegal imitations are subject to prosecution.

G.T.S. Finnjet

The G.T.S. Finnjet that went into service with the Finnish shipping firm Finnlines in 1977 was a gas turbine ferry that operated a regular service on the Baltic until September 2005 and still holds the world record as the fastest and most powerful conventional ferry. A member of the top Finnish 1A Super ice breaker class, for many years she plied the route between Travemünde and Helsinki – the world famous "Road to Finland". Built at the Wärtsilä Shipyard in Helsinki, the vessel was capable of accommodating about 1,800 passengers and 380 vehicles on 9 decks. The unique gas turbine power plant, consisting of 2 Pratt & Whitney engines, together developing 55,000 kW (75,000 hp), took the "jet" to its top speed of 30.5 knots (56 km/h) in just 3 minutes. The Finnjet was thus able to travel the 1,145 km from Travemünde to Helsinki in under 24 hours, but the expensive power plant was not efficient enough in winter. In 1981 it was therefore decided to incorporate two additional diesel engines jointly developing 11,400 kW (15,500 hp), which made the slower winter journeys more profitable. In addition to her two screws the Finnjet had three lateral thrusters for fine manoeuvring and two stabilizers for smooth running. The Finnjet had a length of 212.8 m and an overall weight of 25,908 gross registered tonnes. Ample facilities were provided for the physical well-being of the passengers: several restaurants, boutiques, cinemas, a fitness centre, an entertainment centre, swimming pools and sauna, a dance hall and a night club.

While maintaining the Travemünde – Helsinki route, in 1987, the ownership of the Finnjet changed to the Silja Line. The first route change followed in 1997 when short cruises to the Estonian capital of Tallinn became ever more popular with the Finns. Consequently in summer tourists still took the quick journey from Travemünde to Helsinki, but in winter only the Helsinki – Tallinn route was offered. In June 1999 another change took place. The German port of Rostock was to be called at instead of Travemünde and Tallinn became a fixed intermediate stop on the itinerary. With the abolition of duty-free purchases on routes within the EU, the market situation changed fundamentally and rising fuel costs made the Rostock – Tallinn – Helsinki route unprofitable, so that in 2004, it was replaced by the new and slower Rostock – Tallinn – St. Petersburg route. However barely a year later the Silja Line totally discontinued the regular Finnjet service in the Baltic due to unfavourable commercial conditions and the financial difficulties of the parent company.

Between October 2005 and June 2006 the Finnjet was chartered by Louisiana State University in connection with Hurricane Katrina and used in the port of Baton Rouge (Louisiana, USA), on the Mississippi River as emergency accommodation for the medical faculty. During her subsequent stay in Freeport (Bahamas) at the end of December 2007 the Finnjet was sold for about 11 million US dollars to the Dutch Club Cruise Company, who renamed her the M/V Da Vinci in January 2008. The Da Vinci left Freeport at the end of January 2008 bound for Genoa (Italy), but the plan to convert her into a cruise ship was no longer feasible due to the financial difficulties of the Dutch shipping company. At the beginning of May 2008 Club Cruise announced that the Da Vinci had been sold to a firm of breakers in India for 9.85 million US-Dollars. Immediately the ship left Genoa, for an intermediate stop in Jeddah (Saudi Arabia), where she was renamed the MV Kingdom and finally in mid June she reached the Indian subcontinent. During this time many attempts were made to save the former Finnjet for posterity before she reached the wrecks. Even after she was beached in June 2008 a group of Finnish investors, including private donors, tried to save the vessel. But all efforts finally came to nothing and on 12th September 2008 the Indian breakers set to work.

The Finnjet - one of the largest and fastest passenger ferries of its time – a superlative ship from all points of view.

Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell GmbH & Co. KG. Onrechtmatige nabootingen worden gerechtelijk vervolgd.

Formas produzidas e de propriedade da Revell GmbH & Co. KG. Cópias não autorizadas serão processados juridicamente Como determinado na lei.

Modellerna tillverkades och tillhör Revell GmbH & Co. KG. All kopiaering behövs enligt lagens rättigheter.

Formen er fremstillet af Revell GmbH & Co. KG. som også har ejendomret. Lovstridige efterligner sagsøges.

Модель изготавлена и принадлежит собственности фирмы Revell GmbH & Co. KG. Противозаконные подделки предметов и отсы в судебном порядке.

Η μορφή κατασκευαστή και περιήλθε ιδιοκτησία της Revell GmbH & Co. KG. Οι παρανομές μητριστικής καταδικούνται δικαστικώς.

Tvar byl vytvoren firmou Revell GmbH & Co. KG. a je jeho vlastnictvom. Príložené kopie bodo právno kazijné.

Forma je proizvedena in je vlastništvo Revell GmbH & Co. KG. Neovlaže kopije bodo pravno kaznjene.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist numeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wüscheklammern zum Zusammthalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbildseite besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Tassen reihenfertig werden (4). Kleber gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Dies Abziehbildmuster einzeln abschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschneiden und mit Lüschhauner andrücken.

G8: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to dry-air dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and point from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4). (5). Allow point to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Squeeze transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pinces à lingot pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture de toutes sortes de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier buvard.

NL: OPGELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het slijpen van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijnde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmedium reinigen en vanzelf laten drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Chromen en verf van de lijmvlekken ver wijderen. Kleine onderdelen verven voor dat ze van het raam wegvalt (4). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plekken van het papier schuiven en met vloeipasta afdrukken.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarcar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendrerlas de su sujetión (4). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se sequen bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella un papel seco.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Atrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tener insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomanica. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene fra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere crème o colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicarne il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). V g beakta följande sammansättningstecken. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa delarna res (2), gummirörar, skruv och kläcknypor för att hålla sammen de limmde delarna (3). Rengör platsdetaljerna i en mild tvättmedellösning och torra dem i luften för att lock och dekalen skall hålla bättre. Kolla, om delarna passar ihop innan du klister dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och läck från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små delarna innan du avlägsnar dem från ramen (4). (3). Låt hacket riktigt torka igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmotiv enskilt och dopper den varma vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från papperet genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med kläcknypor.

DK: BEMÆRK: Inden sammensætningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rakkefølgen af monteringstrinene skal overholde. Nødvedigt værktøj: Kniv og fil til afgroting af delene (2); gummidimb, tape og tøjklæde til at holde de klæbede (3) enkeltdelene sammen. Plasticdelene renses i en mld sabelud og lufttørres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inden påmonteringen kontrolleres om delene passer, limen påføres sparsommelegt. Krom og farve fjernes fra klapbefæstningerne. De små dele males inden de fjernes fra rammen (4). Lad farven lære godt inden sammensætningen fortsættes. Overføringsbillederne motiver sikreres ud enkelvist og dypes ca. 20 sek. i varmt vand modifovet på papiret og indkrysses med trækspor.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμόλωση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι οριθμημένο (1). Προσέδετε τη σειρά "των βιβλιών" συναρμόλωσης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίμα για τη λείαση των εξαρτημάτων (2), λαστιχένια τανία, και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μερισμένων εξαρτημάτων (3). Καθερίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγώνετε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφροφη του χρώματα και των χαλκομάνιων. Πριν το κόλλαμα, ελέγχετε τα πιτάρισμάν μετεξόντων τους τα εξαρτήματα. Επαλέψτε οικονόμως το κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμιο και βαρφί. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρυνθούν από το πλάσιο (4) (5). Αφήντε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και υστέρα συνεχίστε τη συναρμόλωση. Κάθε ξεχωριστό το κάθε μοτίβο των χαλκομάνιων και βουτήστε το σε ζεστό νερό για περ. 20-30 λεπτά. Δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί στο σημαδεμένο σημείο και πιέστε το με το σπιτσόρχατο.

N: OBS! Les igjennom monteringsanvisningen før sammenbygningen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsinstruksene. Nodvendig verktøy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2), gummibånd, rørspakleskje for å holde sammen de linede enkeltdelene (3). Rengjør plastdelene i mild såpevann og la dem lufttørke, slik at fargen og bildene sitter bedre. For pålimming må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern korn og farge på klebefotene. Mat de små delene for de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene tørke godt før man monterer videre. Skjær ut hvert av motivene før seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. La skjært motivet fra andrelet på det markerte stedet og trykk på med klebefrokken.

P. ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas da montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a reborda das peças (2), elástico, fita adesiva e moles de roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, do formato que demita de tinta e os descalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cera em pequena quantidade. Eliminar a cromada e a finta das superfícies a serem coladas. Não passar cera nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de refírias-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Coltar separadamente cada uma dos descalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalcular os motivos do papel na posição indicada e secar completamente.

FIN: HUOMIO: Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoontumaa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvittavat työkalut: Veltsi ja vilkku osien ylmävirtausten purseista poistamiseen (2); kuminauha, teippi ja pyykkipiikit yhteenliittämisestä sekä osien paikallapaikkainseksi (3). Puhdistaa muoviosat miedolla pesuaineenviljalla ja anna niiden kuivua itsetäistäyttyä joilla moduulit asennetaan tarkkuuteen ilman paremmin. Tarkista ennen loppia, että osat sopivat toisiinsa; levitä liimaa selkeästi sivuilla. Poista kromaus ja moduuliin liimapinnoiste. Muista pienet osat ennen kuin irrotat ne pidinvarusteesta (4) (5). Anna moduulin kuivua kunnolla ennen kuin jatkot kokoontumaa. Leikkaa jokainen siirroksessa erikseen iirtä ja upota lämpimään veteen n. 20 sekuntia. Irrota kuvio paperin merkitystä kohdasta samalla nimipaperi kuivuttaa tuosta puolesta vasten.

Read before you start!

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и ноут-нипель для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белла для приклейки малярных склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и первоначальные картинки лучше прилипали. Перед приклейванием проверить, подходит ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4). Краска необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz pilnik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bieleszy dla przytrzymania sklejonych elementów (3). Wybrać plastyczne części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przenośność farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalać jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Barwy dobrze wysuszysz, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibułę.

TR: DÝKKAT: Model yapýmýna baþlamadan önce açýklamalarý dikkatle okuyunuz. Modelde kullanýlan her parçaya bir numara verilmiþtir(1). Montaj yapýmý sýrasýna dikkat ediniz. Gerekli eþeleri: Parçalý baþýlý bulunduklarý çerçeveden cýkarmak için maket býçaý ve çapaklarýný almak için eþ(2). Yapýþýrý sürdükten sonra parçalarýn yapýþmasý íçin bir arada tuttunya yaranan paket lastÝ, selo teþ ve camabýr mandalý(3). Boyanýn ve cýkartmalarýn da ïyi yapýþmasý ve kalýcý olmasý için plastik þartýlar detaylen suda temizleyip odada kurulumaya býraýkýnýz. Yapýþýrýcý sürmeden önce parçalarýn karþýlýk olarak birbirlerine tam uyup uymadýýný kontrol ediniz, yapýþýrýcýn üzerinde yerdeyse boylýntýsy ve krom varsa temizleyin. Yapýþýkaný idareler kulanýyðýnýz. Küçük parçalary baþýlý bulunduklarý çerçeveden cýkartmadan önce boyayýnýz (4) & (5). Boysa iýice kuruduktan sonra montajá devam ediniz. Her cýkartmayý önce kabýdy le birlikte kesiniz ve ýýluk suda 20 saniye kadar bekleterin. Cýkartmayý model üzerinde yapýþýrýcabyýný yüzeye koynuz, üzerinden kurutma kabýdy le hafifce bastýrýken cýkartmány atlattýkda kabýdy vapýcaba çekiniz.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očislován (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výrůsků na dílech (2); průzvý páska, lepicí pánska a kolíčky na rádio pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vyčistit v rozvoku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavost barevného náteru a obtisků. Před nalepením zkонтrolujte, zdali díly líticu; lepidlo nanášejte úsporně. Chróm a barvu na lepených plachých odstranit. Malé díly natřit před jejich odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechat doproschnout, teprve potom pokračovat v sestavení. Každý motiv obtisku jednotlivě výřeznou a ponorit do tepivé vody do doby přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsunout a přitáct pomocí stříracího papíru.

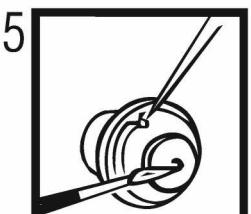
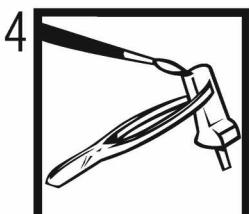
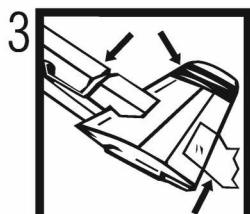
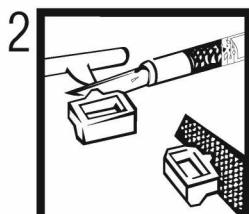
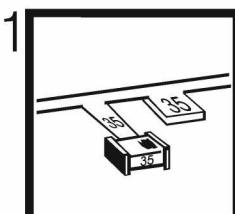
H: FIGYELEM: Az összéálítás előtt az építési útmutató alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal látak el (1). A szérelési célpontok sorrendje ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és reszelő az alkatrészre sorjátlantásra (2); gumiszalag, ragasztószalag és ruhacsipesz az összeragasztott alkatrések megtartásához (3). A műanyag alkatrésekkel lágy moszseres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszártani, hogy a festék bevonat és a matrica jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrések összeilleszenek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómöt és festéket a ragasztási felületekkel el kell távolítani. A kismerűt alkatréseket a keretből törtenő eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festéket hagyni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak szután szabad folytatni. minden matrica-motivumot egyesével kell kiírni és ki- 20 másodpercen meleg vízbe kell áztatni. A motivumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatós-párral fihernomi.

SLO: OPOZORILO: Pred pričetkom sestavljanja preveri navodila za uporabo. Vsak del je označen (1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebne orodje: nožek in pilica zaločevanje delov (2), elastični trak in kljukice za perilo za držanje zlepiljenih delov (3). Plastične dele očistite z blagim praškom in posuši da se sloji barve in nalepke boljše primejo. Pred lepljenjem obvezno preveri, če se deli pravilno prilegajo. Previdno nanesi lepilo. Iz površin, na katere nanašaš lepilo, najprej odstrani krom in barvo. Manjše dele pobavar preden jih odstraniš iz okvirja (4)(5). Barva naj se dobro posuši preden nadaljujš s sestavljanjem. Sama nalepko izreži in potopи v vodo (cca. 20 sekund), jo odstrani in papirja, položi na odgovarjajoče mesto in pritisni s plivnikom.

SK: POZOR: Pred začiatom stavby si pozorne preštudujte stavebný návod. Každý diel je očíslovaný (1). Dabajte na poriadok montážnych krokov. Potrebné nástroje: Nož aljplínik na oddeľenie dielov z hŕanice a ich začistenie (2), gumičky do vlasov, lepiaca páka štípce na prádo, pre pridržiavanie jednotlivých lepených dielov (3). Dieľ zlepľať odmástrať v ľahšom rozotku čistieho prostredku (saponátu) a nechať uschnúť na vzdahu za účelom lepnej prilnavosti na lepených farbiach a ešte napäťej. Pred lepením skontrolovať, či diely licujú. Lepidlo nanášať úsporné. Chróniť farbu na lepených miestach opatrné odstrániť. Malé dieely naťať sústreďne pred ich odobratím z hŕanice (4) (5). Farbu nechať dobre zaschnúť, až potom pokračovať v ľahšom rozotku. Každú nálepku vystrihnúť jednotlivo a pôsorňať do vlas na vodu približne na 20 sekund. Nálepku na príslušnom mieste modelu presunúť z ľenosného papiera a ešte niečo ju uprietať a ďalej upevniť na vlastný papier.

RO: ATENTIE! CITITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE INAINTE DE ASAMBLARE. FIECARE COMPONENTA ESTE NUMEROTATA. ASAMBLARI IN ORDINEA INDICATA PE SCHEMA. PIESELE SE DESPRIND DE PE RAMA CU UN CUTTER. BAVURILE SE INLATURA CU O PILA FINA. CURATATI PIESELE CARE SE IMBINA DE GRASIMI, URME DE VOPSEA SU CURATATI CU O SOLUTIE DE DETERGENT. VOPSITI PIESELE MICI INAINTE DE DESPRINDEREA DE PE RAMA. LASATI VOPSEAUA SA SE USUCE BINE SI NUMAI APoi CONTINUATI ASAMBLAREA. TAIATI FIECARA TRANSFER INDIVIDUAL SI IMERSATI IN APA CALDA CCA 20 SEC. TRANSFERATI IN POZITIA DORITA APOI LAPASATI CU HARTIE. FOLOSITI NUMAI ADHESIV SI VOPSIRE PE PELEVI.

ВГ: ВНИМАНИЕ! Следвайте указаната схема. Всяка част е номерирана. Слизай та последователността на етапите на слизоването ти. Необходими инструменти: нож и пила за отстраняване или и злизане на отделните части; гумена лента, лейкопласт и ципки за пране за да задържате заедно съединените части след залепването им. Пластицови те елементи да се почистят в лек разтвор от вода и перилен препарат, да се изплакнат и да се оставят да изсъхнат, за да се постигне по-добро слепване на боята или ваденката. Нанесете боята върху малките части преди да ги от делите от пълбона. Оставете боята да изсъхне преди да продължите със слепването. Преди нараняване на лепилото изстъпете те боята от повърхностите за слепване. Преди залепването проверете дали чистите пасиви идват. Нанесете малко лимон. Изрежете по отделна всяка една ваденка и я попотене в топла вода за около 20 секунди. Отлепенете ваденка та от указаното място на хартията и я пошийте леко с попивателната храстя ги.



Verwendete Symbole/Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.
Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.
 Sírvanse tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.
Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.
 Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokoamisvaiheissa.
Legg merke til symbolene som benyttes i monteringstrinene som følger.
 Prosze zważać na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych.
Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılıacak olan, aşağıdaki semboleler lütfen dikkat edin.
 Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.

Please note the following symbols, which are used in the following construction stages.
Neen a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwfasen worden gebruikt.
 Por favor, preste atención aos símbolos que seguem pois os mesmos serão usados nas próximas etapas de montagem.
Observera: Nedanstående pictogram används i de följande arbetsmomenten.
 Пожалуйста, обратите внимание на следующие символы, которые используются в последующих их операциях сооружения.
Під час складання пропріксуйте та підрокотою обмежені, та отоці хрестоматія відповідно до підрокотою відмінності супармолодіжності.
Obrze prosim u dle uvedené symboly, které se používají konstrukčních stupnic.
 Prosim o Vašu pozornost na sledéče simbole ki se uporabljajo v naslednjih korakih gradbe.



Kleben	Nicht kleben	Anzahl der Arbeitsgänge	Kleieband
Glue	Don't glue	Number of working steps	Adhesive tape
Collier	Ne pas coller	Nombre d'étapes de travail	Dévidoir de ruban adhésif
Lijmen	Niet lijmen	Het aantal bouwstappen	Plakband
Engomar	No engomar	Número de operaciones de trabajo	Cinta adhesiva
Colar	Não colar	Número de etapas de trabalho	Fita adesiva
Incollare	Non incollare	Número di passaggi	Nastro adesivo
Limmas	Limmas ej	Antal arbetsmoment	Tejp
Liimaa	Älä liimaa	Työvaiheiden lukumäärä	Teippi
Klæbning	Må ikke klæbes	Antal arbejdssforløb	Tape
Lím	Ikke lim	Antall arbeidstrinn	Klejkač lepítka
Клеить	Не kleить	Количество операций	Tašma klejaca
Przykleić	Nie przyklejać	Liczba operacji	aprikljucit' tvoim uredosom
колядма	μη κολλάτε	Antal operacij	Yapıştırma sayı
Yapıştırma	Yapıştırmamayın	Antall operasjoner	Lepeti pracovnih operaci
Lepeni	Nelepiti	Antall operasjoner	ragasztószalag
ragasztni	nem szabad ragasztni	Antall operasjoner	Traka z lepilom
Lepiti	Ne lepiti	Antall operasjoner	

Kleieband	Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen
Glue	Soak and apply decals
Collier	Mouiller et appliquer les décalcomanies
Lijmen	Plakband
Engomar	Cinta adhesiva
Colar	Fita adesiva
Incollare	Nastro adesivo
Limmas	Tejp
Liimaa	Teippi
Klæbning	Tape
Lím	Klejkač lepítka
Клеить	Tašma klejaca
Przykleić	kolatljuk tainia
колядма	Yapıştırma bandı
Yapıştırma	Lepeti páska
Lepeni	ragasztószalag
ragasztni	Traka z lepilom
Lepiti	



1.



Bauteile trocknen lassen	Zusammenbau-Reihenfolge
Allow the parts to dry	Sequenze di assembly
Laisser sécher les pièces	Ordre d'assemblage
Dejar secar las piezas	Volgorde van montage
Dejar secar os componentes	Orden de montaje
la delene tørke	Ordine di montaggio
Oderdelen laten drogen	Ordem de montagem
Far asciugarsi i componenti	Monteringsrekkefølge
Anna osien kuivua	Kokoamisjärjestys
Låt byggdelarna torra	Monteringsföljd
Lad komponenterne tørre	Rækkefølgen af montering
Czesz pozostawić do wyschnięcia	Последовательность монтажа
Yapi parçalarını kurumaya bırakın	Összeszerelési sorrend
Jednotlivé díly nechte zaschnout	Akołouθia συναρμολόγησης
Αφήστε τα μέρη να στεγωθούν	Kurmak-Sıra
Alkatrészeket hagyja száradni	Kolejność montażu
Pustite da sestavljani deli posušijo	Vrstni red sestavljanja
Дать детям высохнуть	Montáz - postup

Klarichtiteile	Abbildung zusammengesetzter Teile
Clear parts	Illustration of assembled parts
Pièces transparentes	Figure représentant les pièces assemblées
Transparente onderdelen	Afbeelding van samengevoegde onderdelen
Limpieza las piezas	Ilustración piezas ensambladas
Peça transparente	Figura representando peças encaixadas
Parte transparente	Illustrazione delle parti assemblate
Genomsiktig detaljer	Bilden visar dalarna hoppatta
Läpinäkyvät osat	Kuva yhteenlittytä osista
Gennemsiktige dele	Illustration af sammensatte dele
Gjennomsiktige deler	Illustrasjon, sammensatte deler
Прозрачные детали	Изображение смонтированных деталей
Elementy przezroczyste	Rysunek złożonych części
διαφανή εξαρτήματα	παρεκόνι των συναρμολογημένων εξαρτημάτων
Şeffaf parçalar	Birleştirilen parçaların şekli
Průzračné díly	Zobrazení sestavených dílů
áttetszŒ alkatrészek	összeállított alkatrészek ábrája
Deli ki se jasno vide	Slika slopljenega dela



Schwarzen Faden benutzen	Zusammenbau-Reihenfolge
Use black thread	Sequenze di assembly
Employer le fil noir	Ordre d'assemblage
Gebruik zwarte draad	Volgorde van montage
Utilizar hilo color negro	Orden de montaje
Utilizar fio preto	Ordine di montaggio
Usare filo nero	Ordem de montagem
Använd svarta trådar	Monteringsrekkefølge
Käytää mustaa lankaa	Kokoamisjärjestys
Benyt en sort	Monteringsföljd
Bruk svart	Rækkefølgen af montering
Использовать черные нитки	Последовательность монтажа
Użyć czarnej nici	Összeszerelési sorrend
χρησιμοποιείστε την καφέ μαύρου	Akołouθia συναρμολόγησης
Kahverengi siyah iplik kullanın	Kurmak-Sıra
Použít černé vlátko	Kolejność montażu
barna fekete fonalat kell használni	Vrstni red sestavljanja
Uporabljati črni nit	Montáz - postup

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.

GB: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Houdt u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.

I: Seguire le avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.

P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.

FIN: Huomioi ja säilytä oheiset varoitukset.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.

N: Ha altijd vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.

RUS: Соблюдать прилагаемый текст по технике безопасности, хранить его в легко доступном месте.

PL: Stosować si do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.

GR: ποσ ξετις τις συντημι νες υποδειξεις ασ αλειας και υλαξτε τις τοι ώστε να τις χ τε παντα σε διαθ σας.

TR: Ekteki güvenlik talimatlarını dikkate alip, bakabileceginiz bir şekilde muafaza ediniz.

CZ: Dbejte na přiloženém bezpečnostní text a můjte jej připraven na dosah.

H: A mellékelt biztons-gi szöveget vegye figyelembe és tartsa fellapoz-sra készen!

SLO: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hranite na vsem dostopnem mestu.

Benötigte Farben/Used Colors

Benötigte Farben Required colours	Peintures nécessaires Benodigde kleuren	Pinturas necesarias Tintas necessárias	Colori necessari Använda färger	Tarvittavat värit Du trenger følgende farger	Nödvändige färger Необходимые краски	Potrebne kolory Апітатоўмена хроматы	Gerekli renkler Potrebné barvy	Szükséges színek Potrebne barve
A	B	C	D	E	F			
weiß, glänzend 4 white, gloss	nachtblau, glänzend 54 night blue, gloss	schwarz, seidenmatt 302 black, silky-matt	laubgrün, seidenmatt 364 leaf green, silky-matt	feuerrot, seidenmatt 330 fiery red, silky-matt	aluminum, metallic 99 aluminium, metallic			
blanc, brillant	bleu nuit, brillant	noir, satiné mat	vert feuille, satiné mat	rouge feu, satiné mat	aluminium, métallique			
wit, glansend	nachtblauw, glansend	zwart, zijdemat	bladgroen, zijdemat	rood helder, zijdemat	aluminium, metallic			
blanco, brillante	negro azulado, brillante	negro, mate seda	verde follaje, mate seda	rojo fuego, mate seda	aluminio, metallizado			
branco, brilhante	azul de noite, brilhante	preto, fosco sedoso	verde gaio, fosco sedoso	vermelho vivo, fosco sedoso	alumínio, metálico			
bianco, lucente	blu notte, lucente	nero, opaco seta	verde foglia, opaco seta	rosso fuoco, opaco seta	alumínio, metálico			
vit, blank	nattblå, blank	svart, sidenmatt	lövgren, sidenmatt	eldröd, sidenmatt	alumínio, metálico			
valkoinen, kilttävä	yönsinen, kilttävä	musta, silkinhimmeä	lehdenvihreä, silkinhimmeä	tulipunainen, silkinhimmeä	alumiini, metallikulta			
hvid, skinnende	natteblå, skinnende	sort, silkematt	løvgrøn, silkematt	ildrød, silkematt	aluminiun, metallak			
hvit, blank	nattblå, blank	sort, silkematt	løvgrønn, silkematt	ildrød, silkematt	aluminiun, metallic			
белый, блестящий	синий ночной, блестящий	черный, шелковисто-матовый	лиственно-зеленый, шелк.-матовый	огненно-красный, шелк.-матовый	алюминиевый, металлик			
biały, błyszczący	granatowy, błyszczący	czarny, jedwabisto-matowy	zielony lisicasty, jedwabisto-matowy	czerwony ognisty, jedwabisto-mat.	aluminiun, metaliczny			
λευκό, γυαλιστερό	μπλε υύχτας, γυαλιστερό	μαύρο, μεταξωτό ματ	πράσινο φυλλωμάτων, μεταξ. ματ	κόκκινο φωτιάς, μεταξωτό ματ	αλουμίνιο, μεταλλικό			
beyaz, parıak	gece mavisi, parıak	siyah, ipek mat	yaprak yeşili, ipek mat	ates kırmızısı, ipek mat	alüminyum, metalik			
bílá, lesklá	noční modrá, lesklá	černá, hedvábně matná	lombzöld, selyemmatt	ohňivé červená, hedvábně matná	hlíniková, metaliza			
fehér, fényes	éjkék, fényes	fekete, selyemmatt	list zelena, svila mat	tízpir os, selyemmatt	alumínium, metáll			
bela, bleskajoča	nočno plava, bleskajoča	črna, svila mat		ogenj rdeča, svila mat	aluminiuj, metalik			
G	H	I	J					
eisen, metallic 91 steel, metallic	ocker, matt 88 ocre, mat	messing, metallic 92 brass, metallic	anthrazit, matt 9 anthracite grey, matt					
coloris fer, métallique	ocre, mate	latón, métallique	anthracite, mat					
ijzerkleurig, metallic	oker, mate	messing, metallic	antraciet, mat					
feroso, metalizado	ocre, fosco	latón, metalizado	antracita, mate					
ferro, metálico	ocra, opaco	latão, metálico	antracite, fosco					
ferro, metálico	ockra, matt	ottone, metallico	antracite, opaco					
järfärg, metallic	okra (keltamulta), himmeä	mässing, metallic	antracit, matt					
teräksenvärinen, metallikulta	okker, mat	messinki, metallikulta	antrasitti, himmeä					
jern, metallak	oker, matt	messing, metallak	koksgrå, mat					
jern, metallik	oříra, matový	messing, metallic	antrasitt, matt					
стальной, металлик	ochra, matowy	латунный, металлик	антрацит, матовый					
żelazo, metaliczny	óxra, mat	mosiądz, metaliczny	antracyt, matowy					
σιδήρου, μεταλλικό	koyu kavuniçi, mat	ορείχαλκου, μεταλλικό	σιδηρού, ματ					
demir, metallik	okrové žlutá, matná	piring, metalik	antrasit, mat					
železná, metaliza	okker, matt	mosazná, metaliza	antracit, matná					
vas, metál	oker, mat	sárgaréz, métall	antracit, matt					
železna, metalik		mesing, metalik	tarneo siva, mat					

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bauanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unfrei eingesandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!** „Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden“. Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde. Dieser Direktservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributoreure abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr 20-30, 32257 Buende.
This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queensway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain.
For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôle de poids.

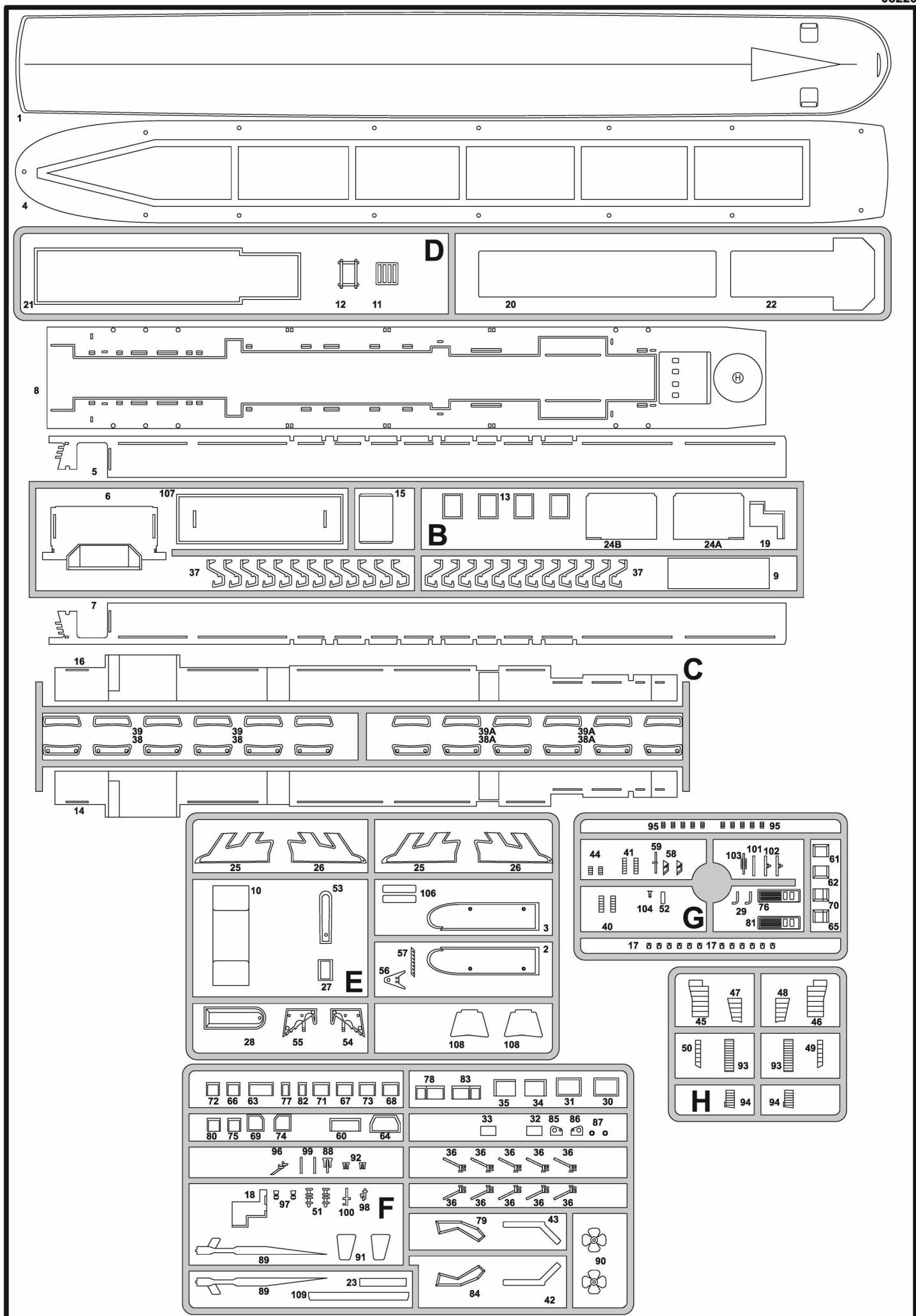
Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muni de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

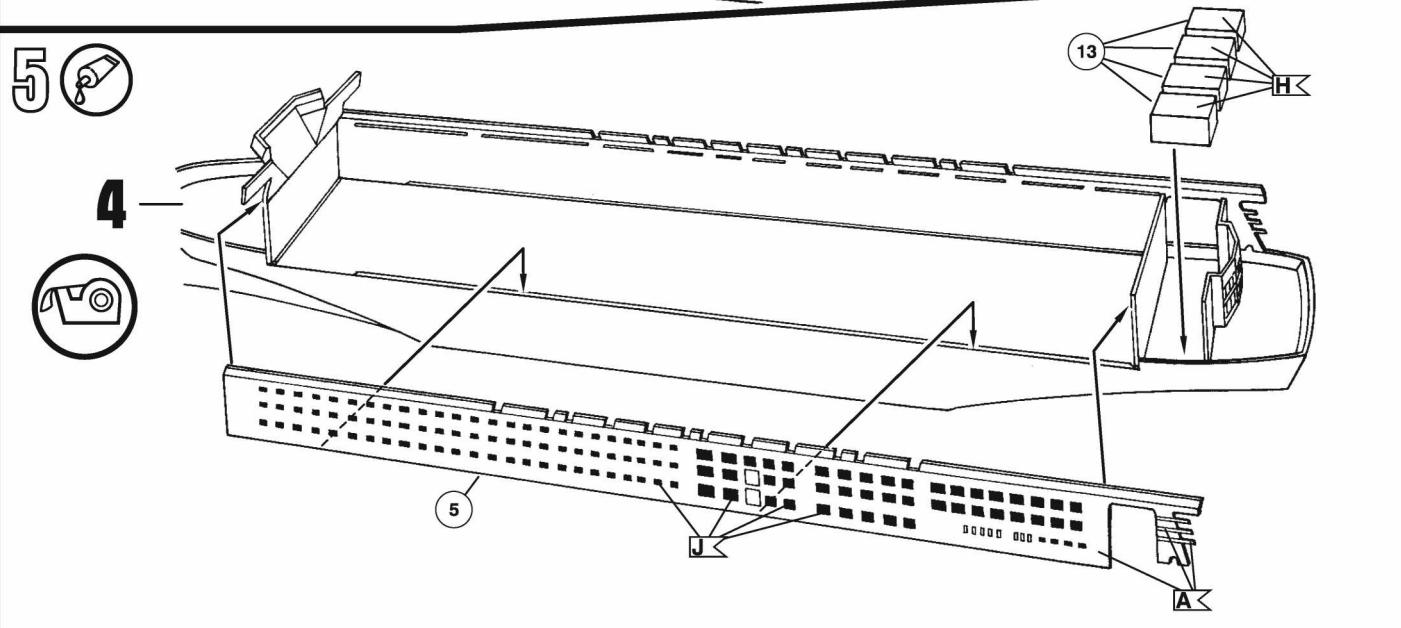
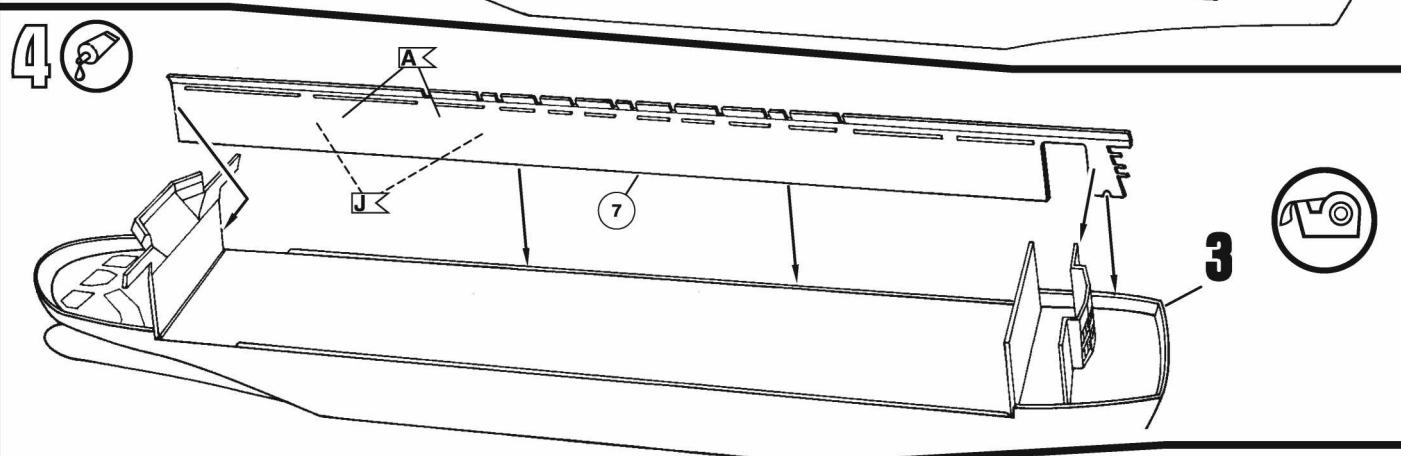
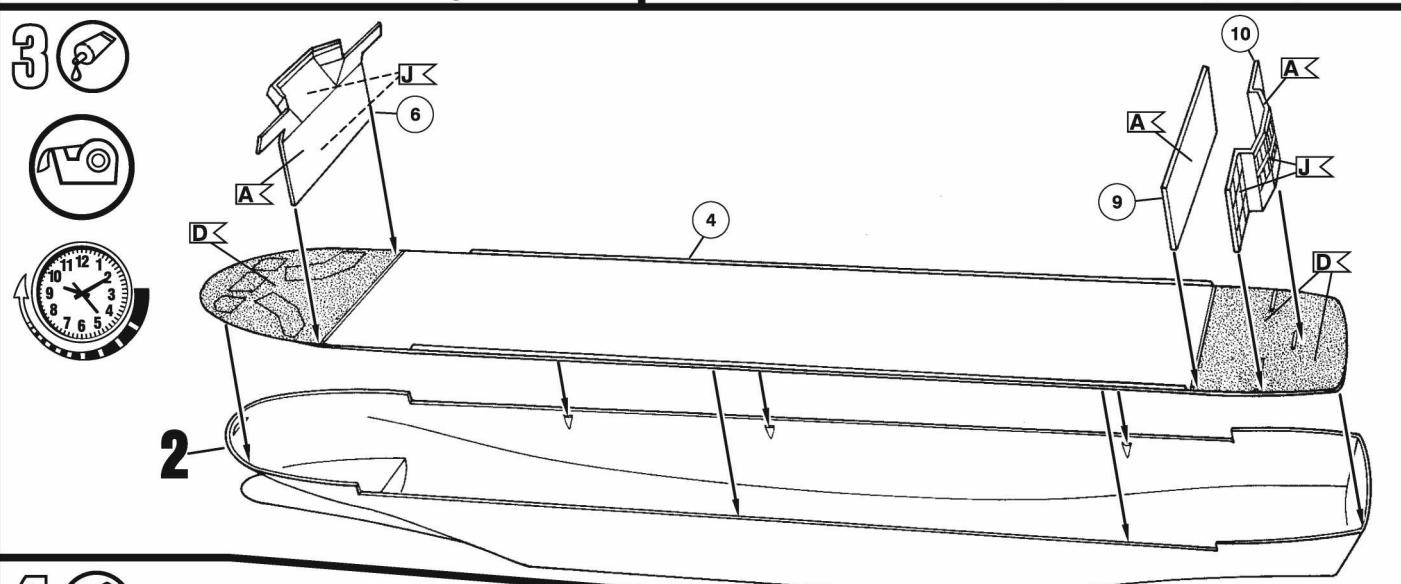
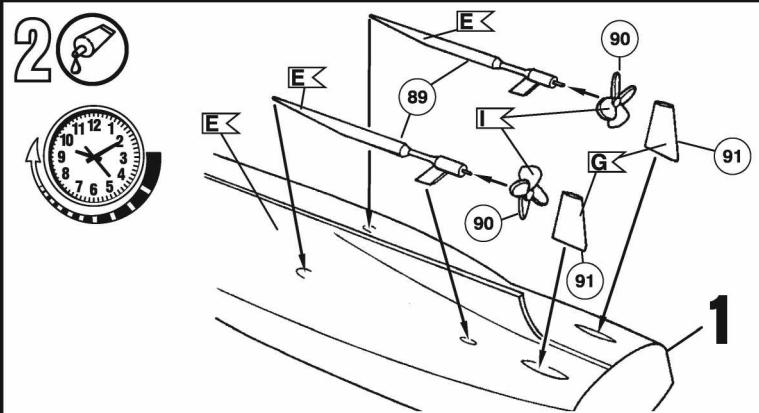
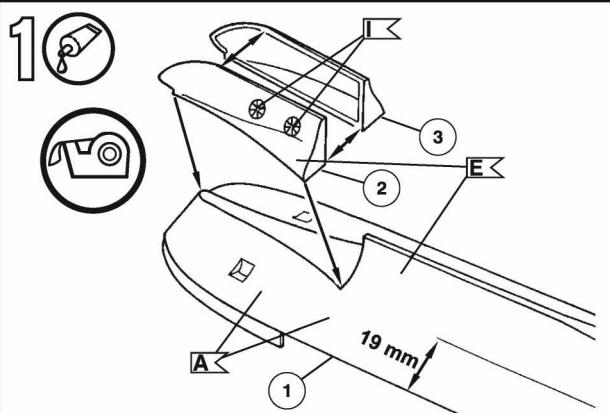
Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois. Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co.KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde ou Revell GmbH & Co. KG, 14 B, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

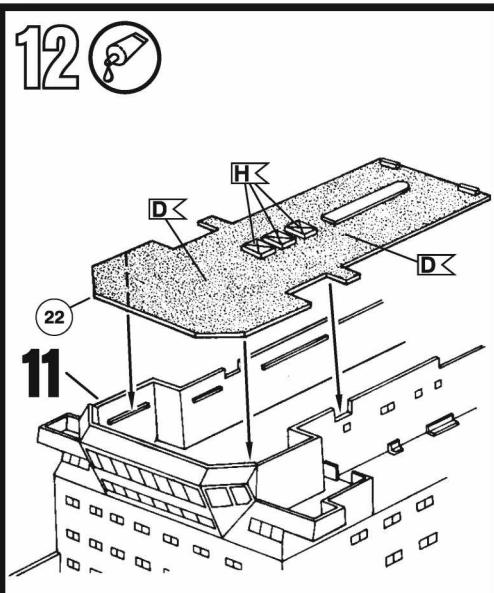
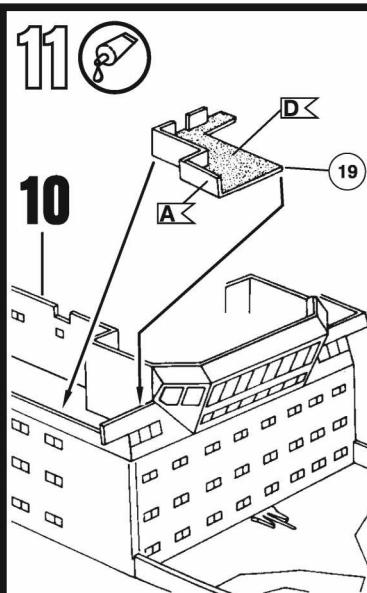
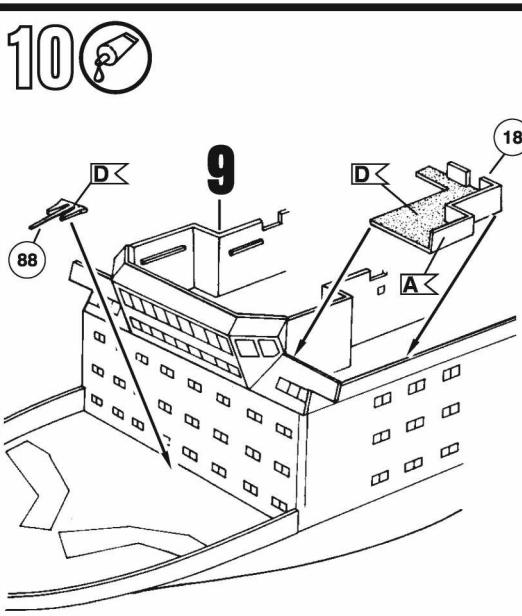
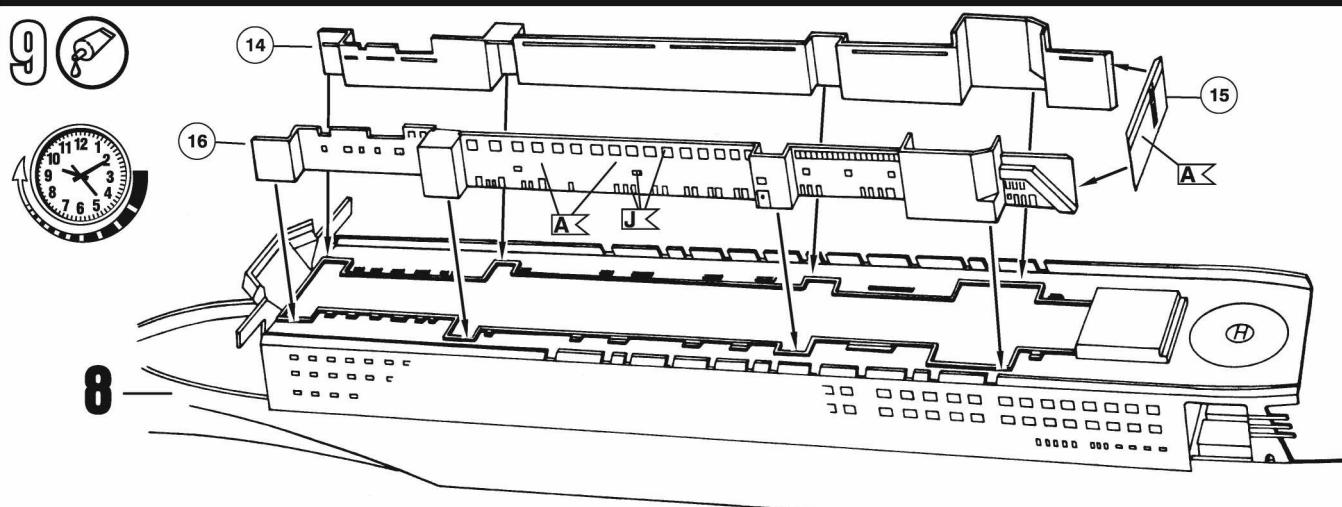
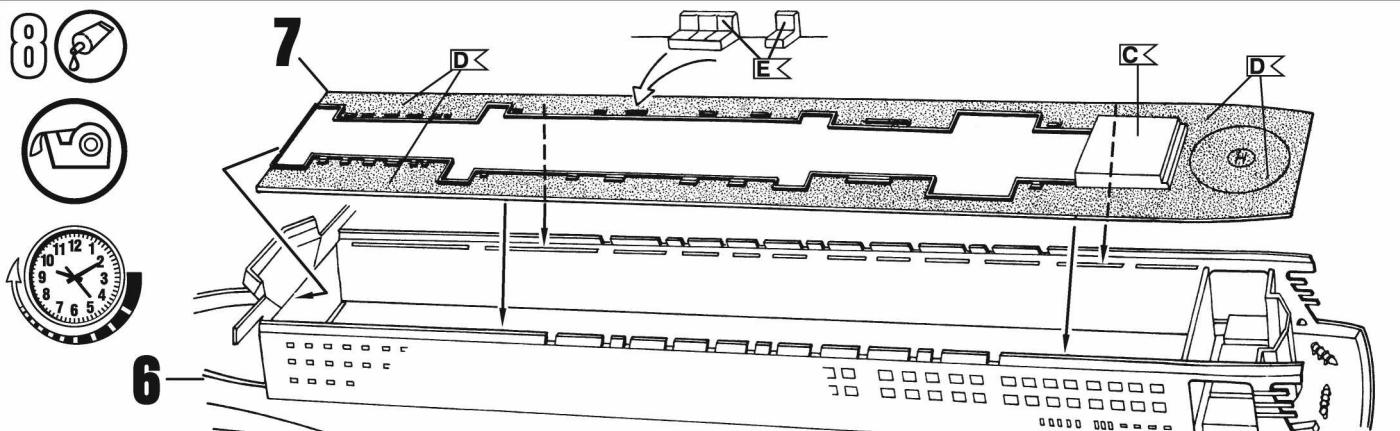
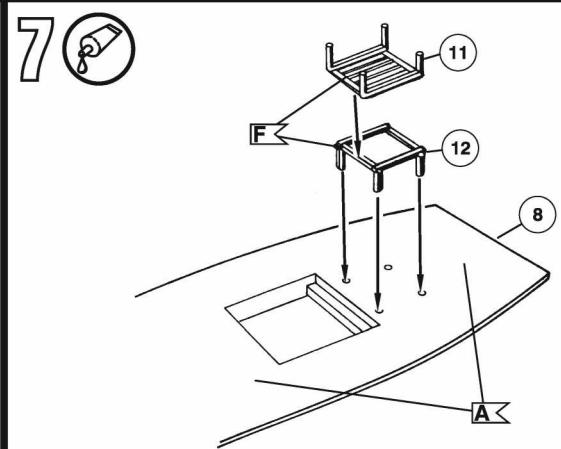
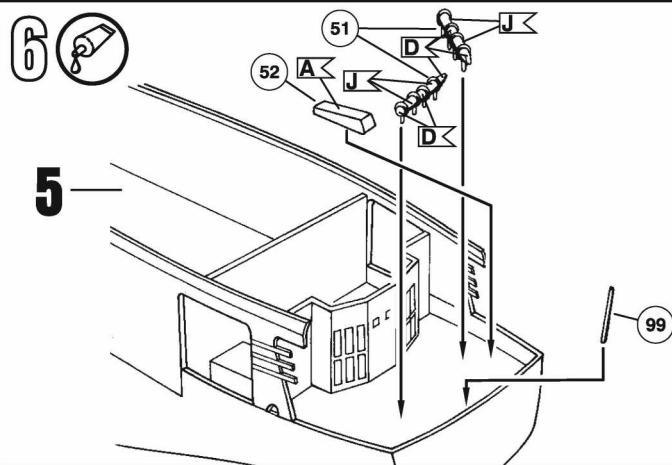
Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

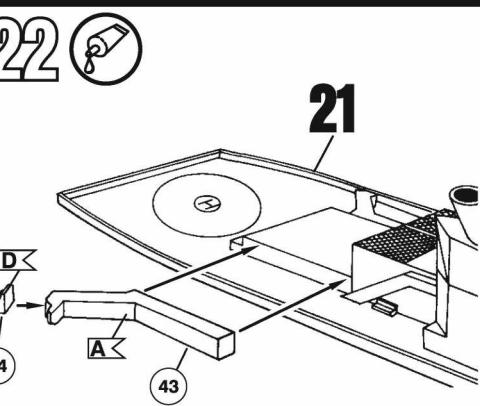
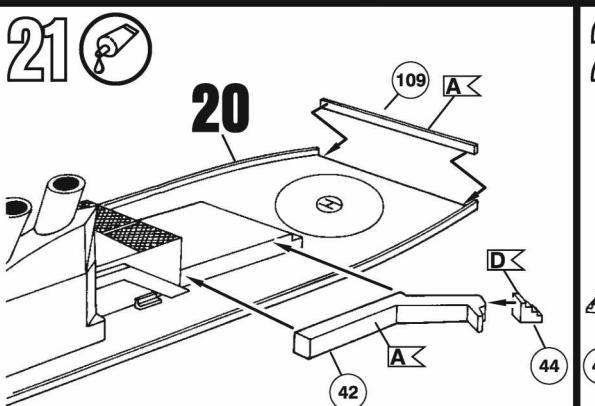
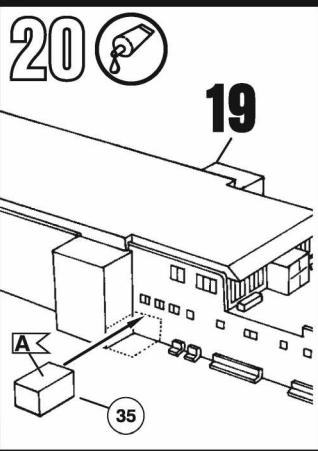
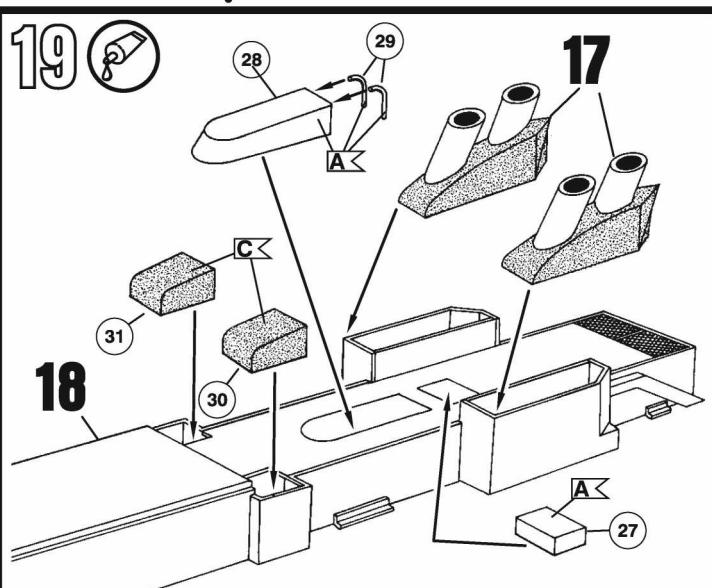
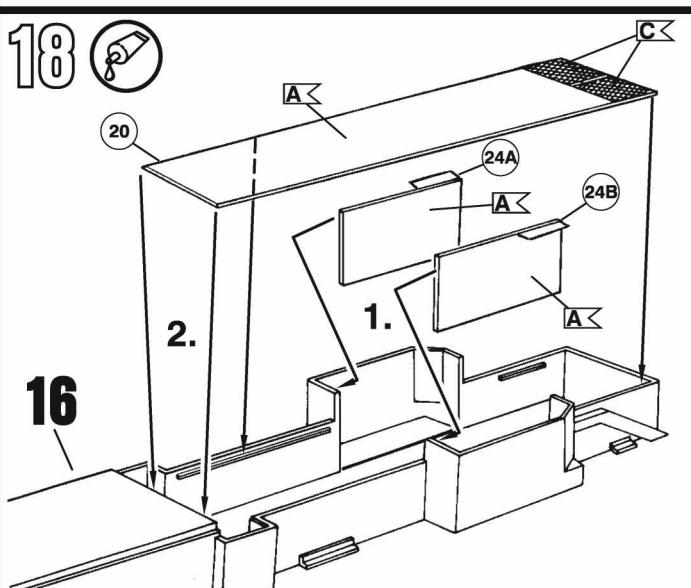
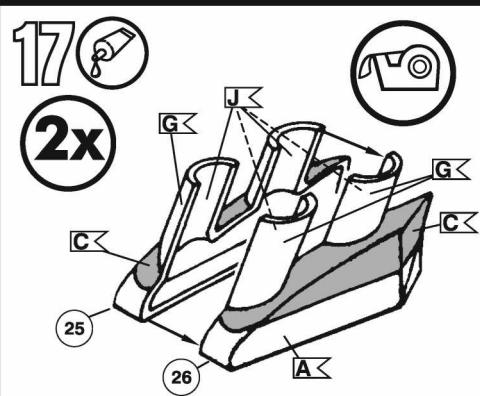
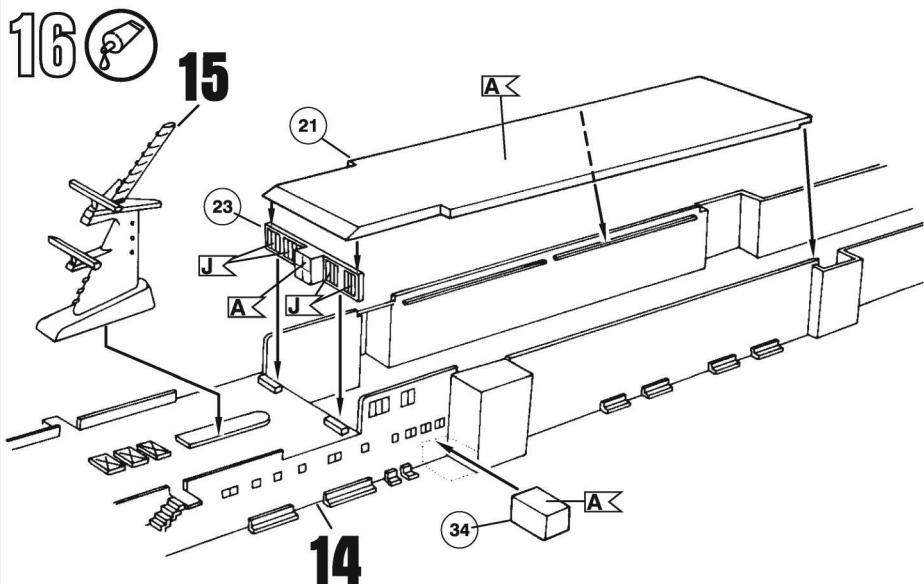
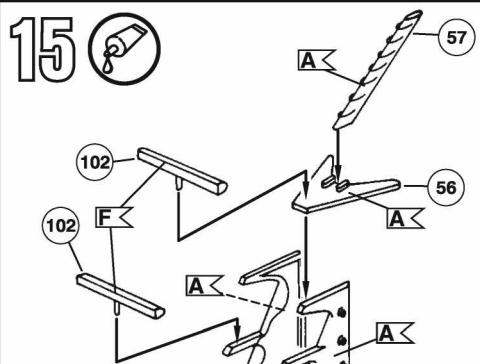
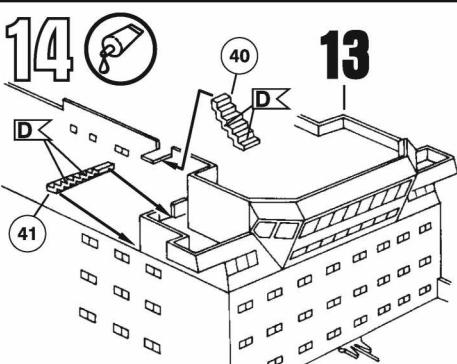
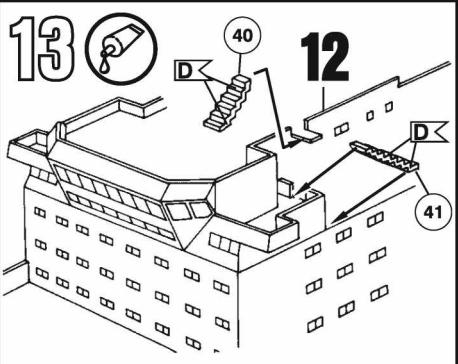
Deze bouwdoos werd verscheidene malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.

Ons adres is: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, 32257 Bünde. Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Brittannie.
Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.

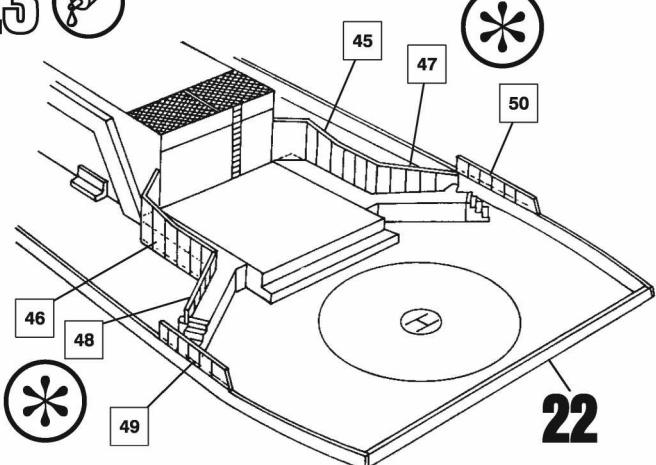




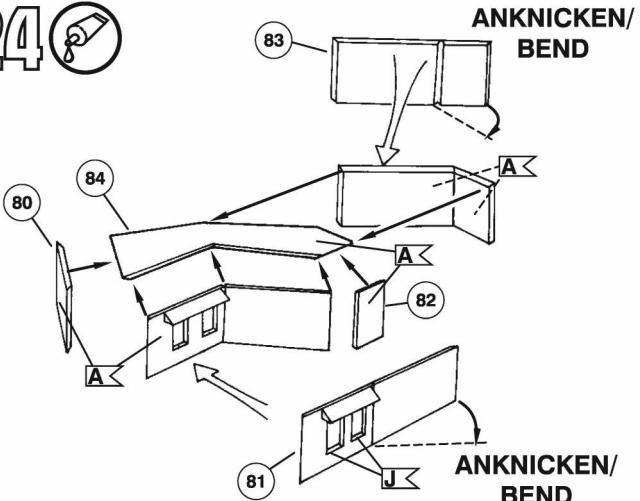




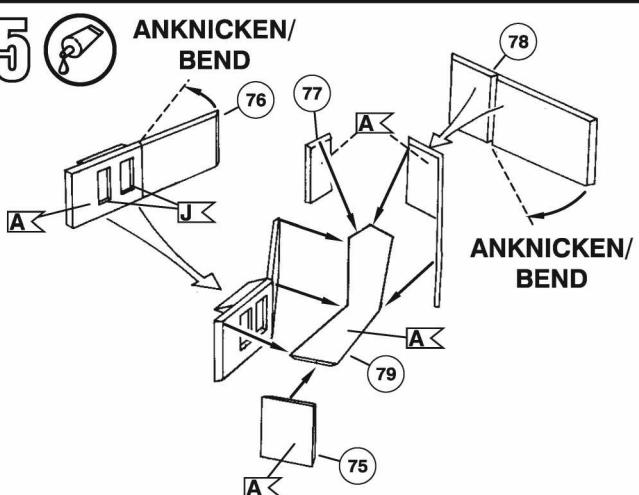
23



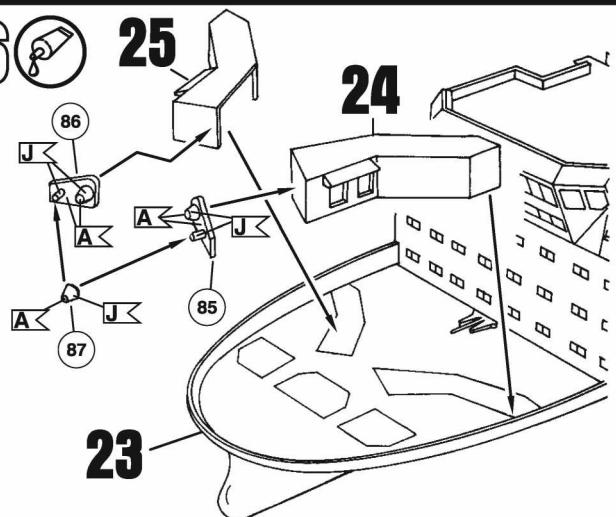
24



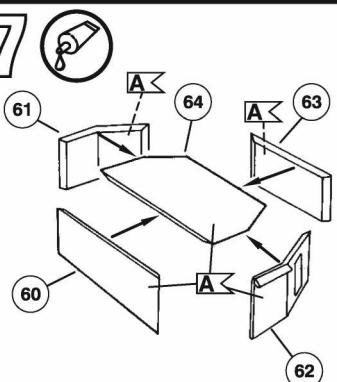
25



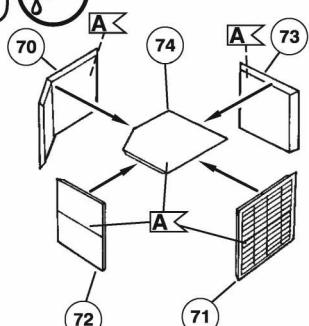
26



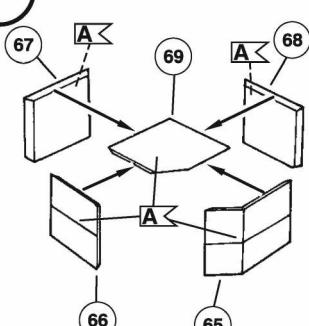
25



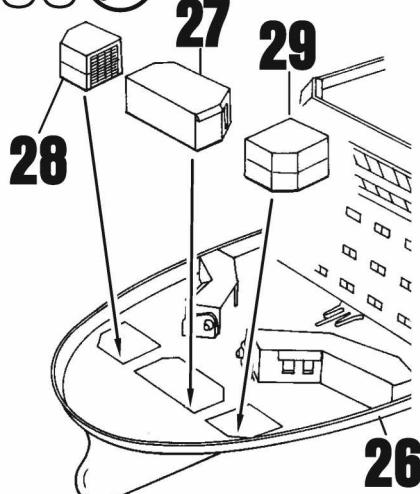
28



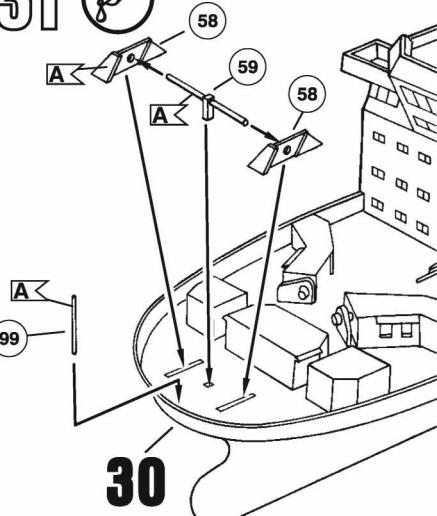
29



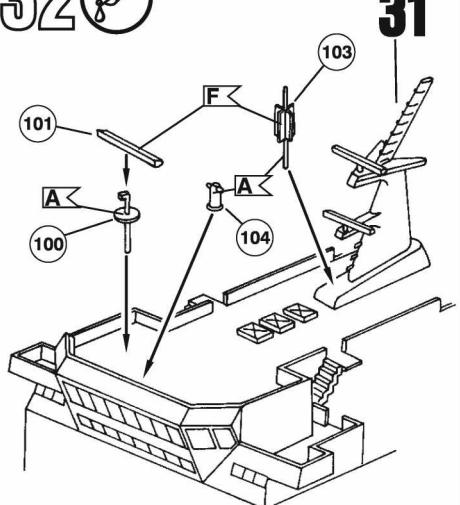
30



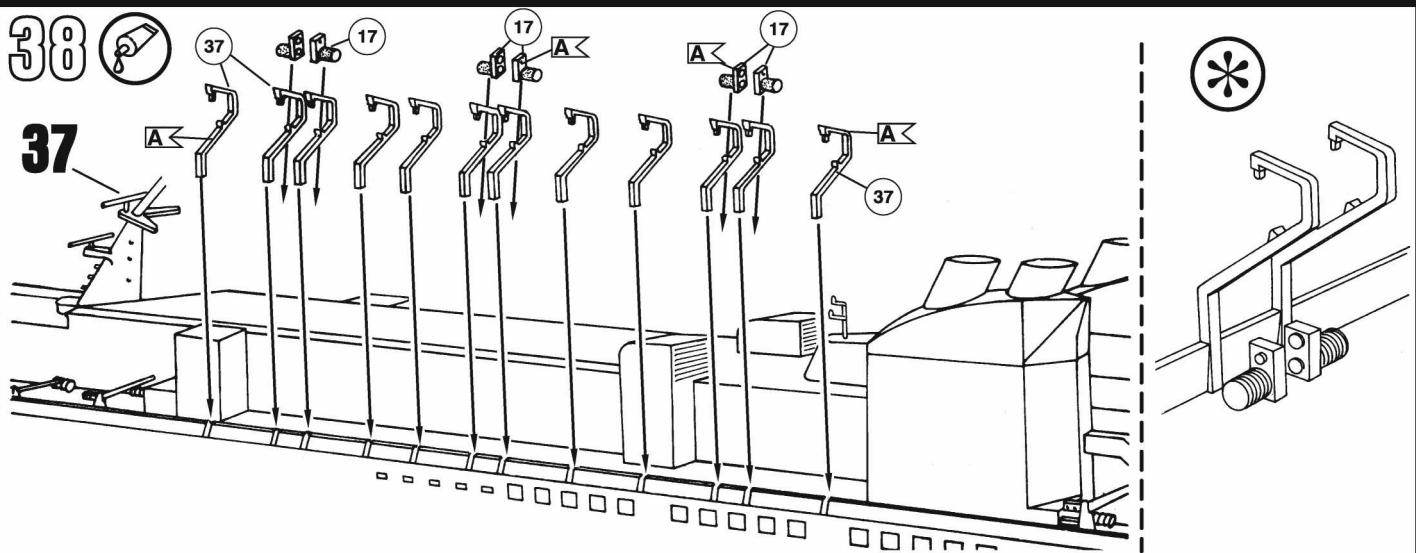
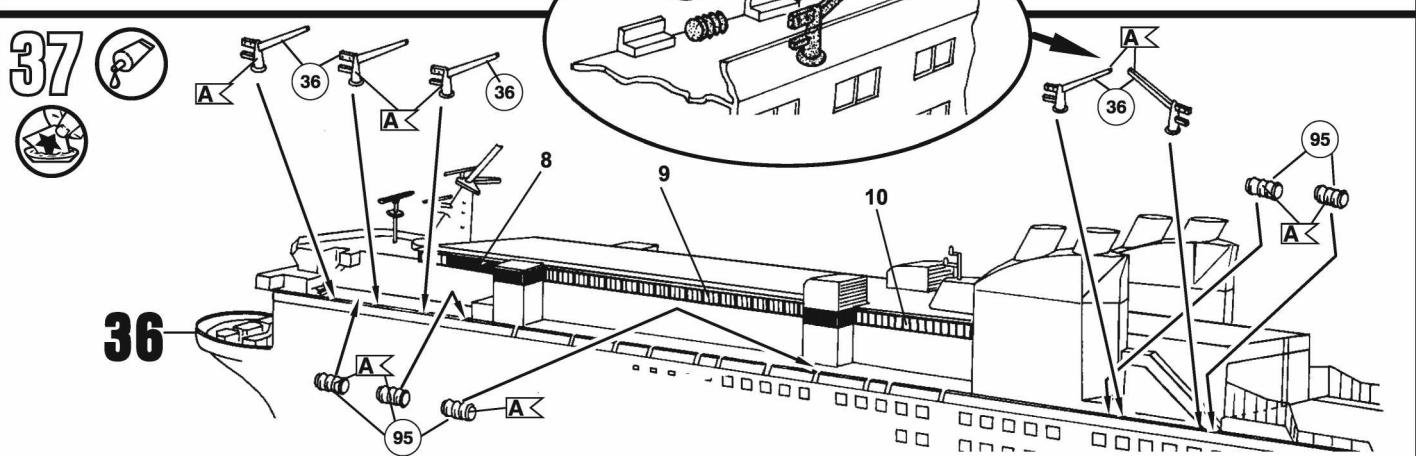
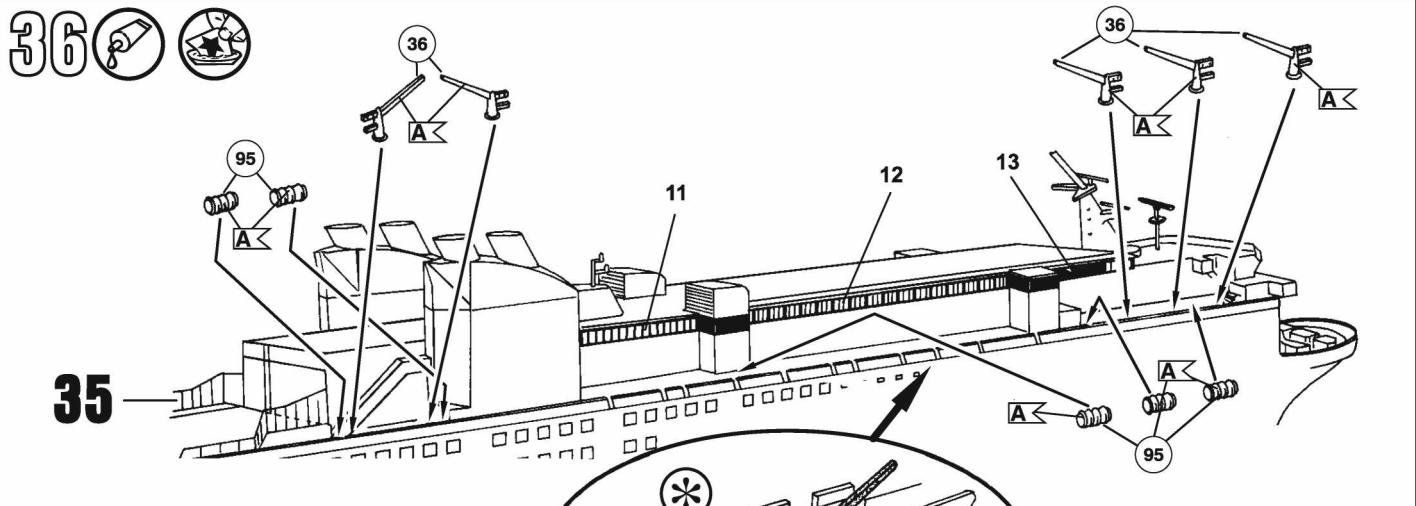
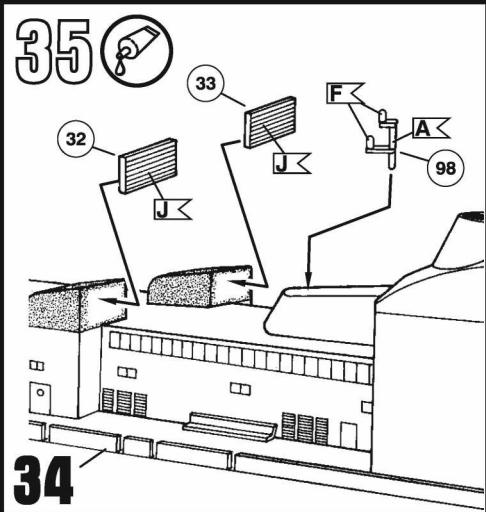
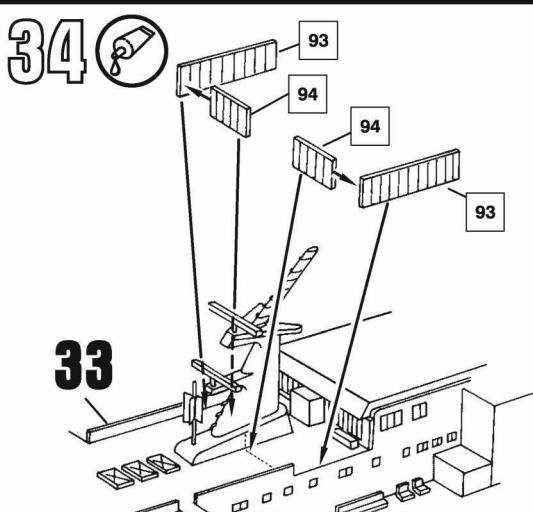
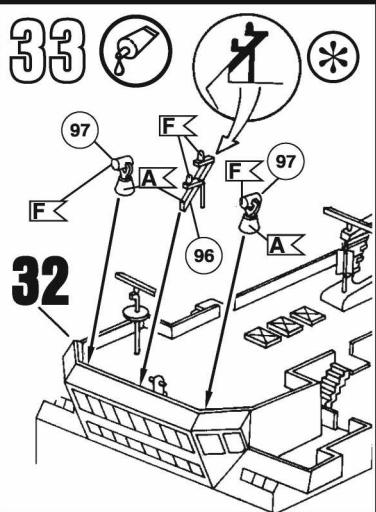
31



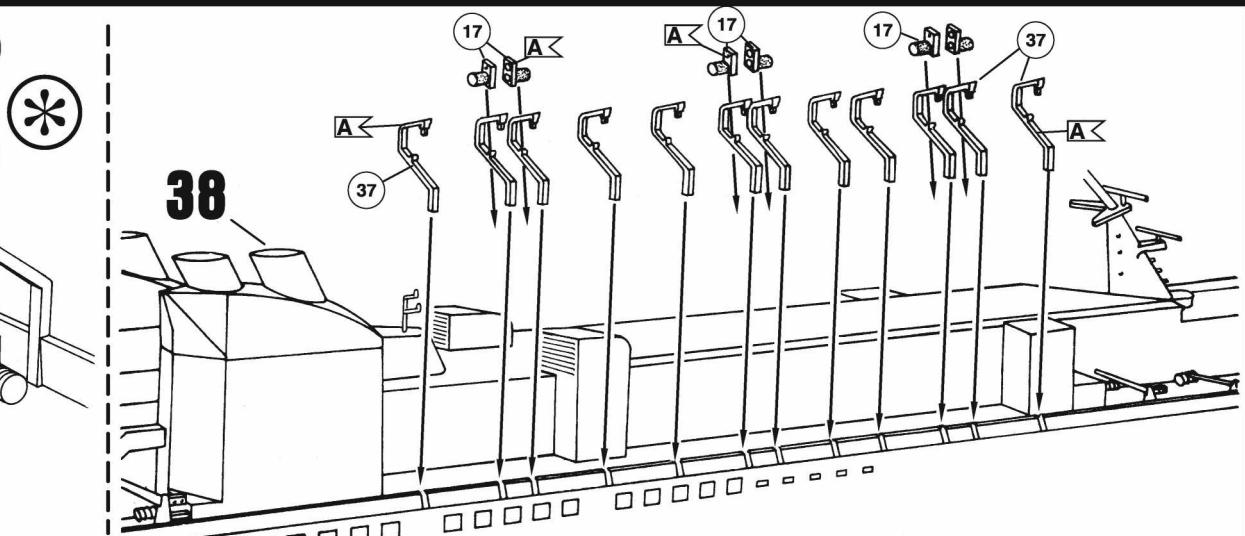
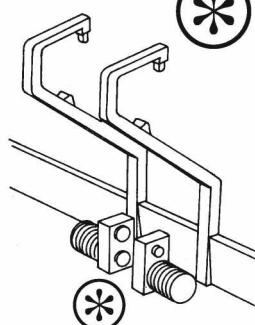
32



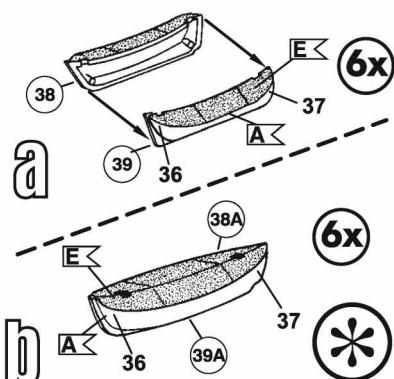
31



39



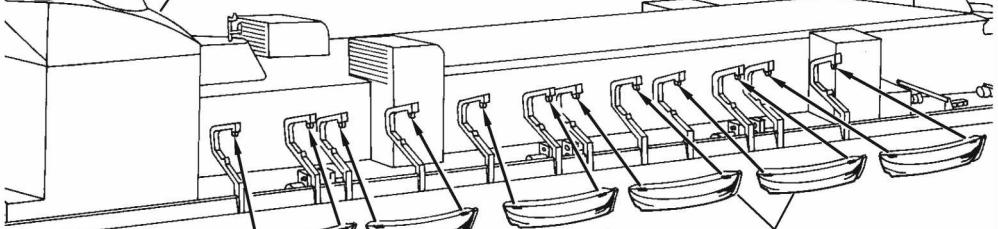
40



41



39

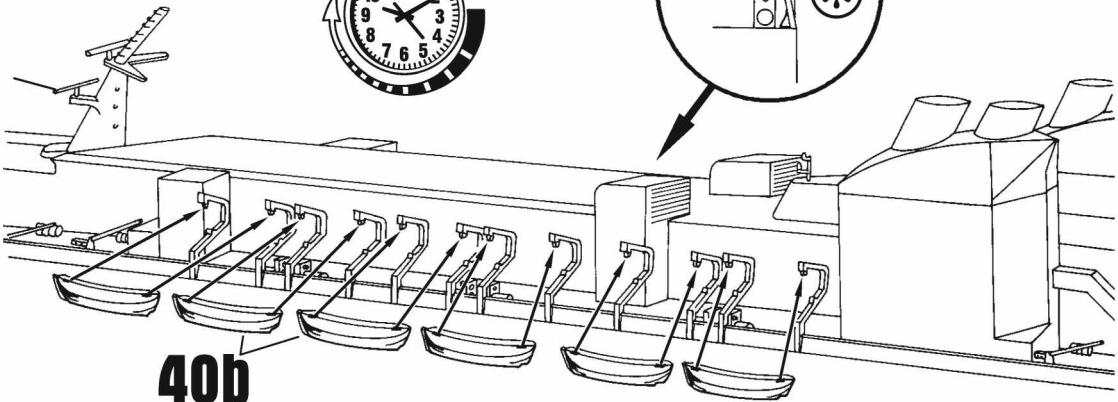


40a

42

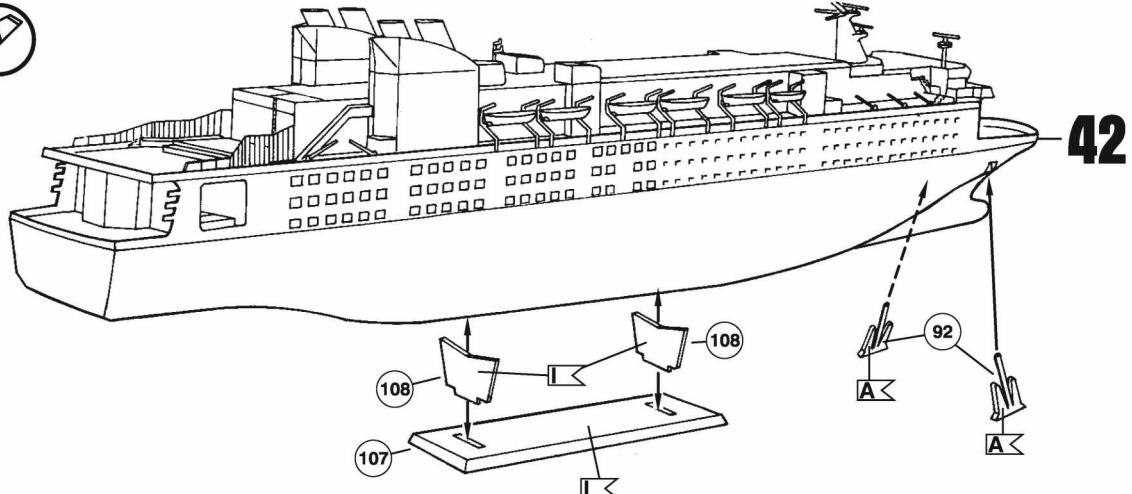


41

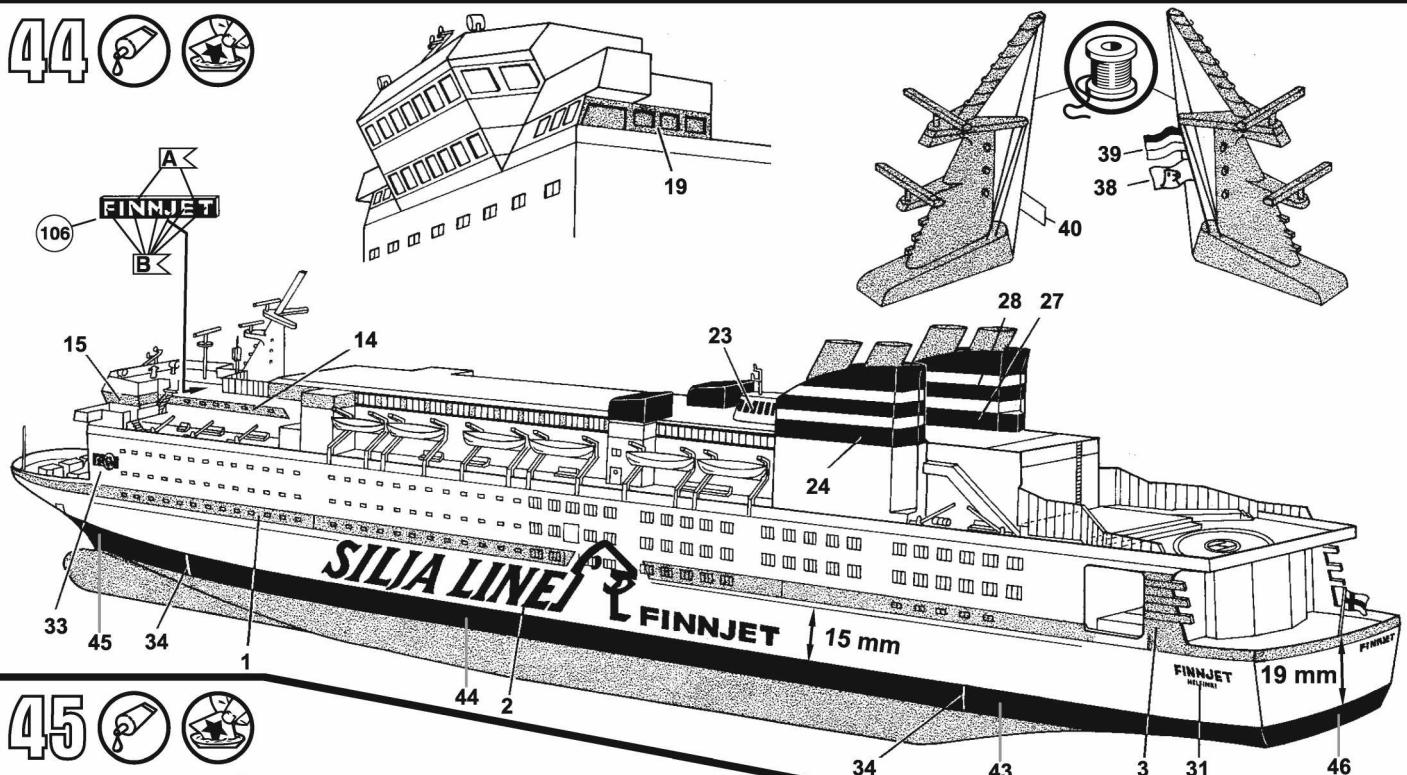


40b

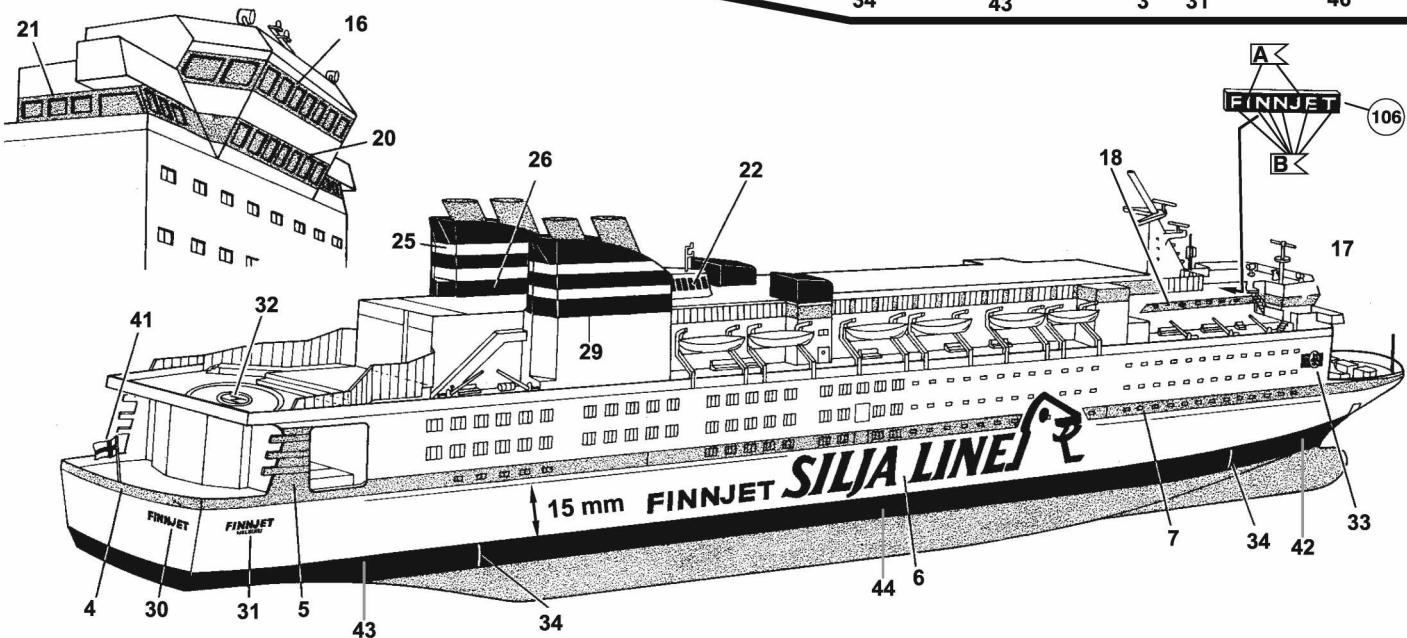
43



44



45



46

