



Soviet Fighter MiG-3

04372-0389

©2006 BY REVELL GmbH & CO. KG

PRINTED IN GERMANY



Soviet Fighter MiG-3

Der in Gemischtbauweise um den 12-Zylinder Reihenmotor Mikulin AM-35A herumkonstruierte Tiefdecker wurde als verbesserte MiG-1 ab Frühjahr 1941 an die sowjetische Luftwaffe ausgeliefert. Im Rahmen der massiven Aufrüstung ab 1939 sollten die veraltete Flugzeugbestände kurzfristig mit modernen Konstruktionen ersetzt werden. Das anfänglich mit vielen Kinderkrankheiten behaftete Muster absolvierte seinen Erstflug im Oktober 1940 und wurde zu Kriegsbeginn nur in Eliteeinheiten erfolgreich geflogen. Das für die deutschen Piloten anfangs unbekannte Hochleistungsflugzeug erwies sich im Luftkampf als ein mit den sonst üblichen veralteten Mustern nicht vergleichbarer Gegner. Die MiG-3 war etwas schneller und manövrierfähiger als die Bf-109 F. Die deutsche Luftwaffe unterzog einige erprobte Maschinen ausgiebigen Tests. Der bis Anfang 1942 in 3172 Exemplaren gebaute Einsitzer war als Abfangjäger für mittlere und große Höhen konzipiert und kam mit wenigen Exemplaren noch bis zum Kriegsende zum Einsatz. Das mit Turbolader ausgerüstete Triebwerk war in ein mit Aluminiumblech verkleidetes Stahlrohrgerüst eingehängt, welches bis unmittelbar hinter den gepanzerten Pilotensitz reichte. An der Unterseite dieser Rohrkonstruktion wurde das Tragflügelmittelpiece aus Aluminium mittels Bolzen fest verbunden. Die beiden Flächenenden waren, wie auch das gesamte Heck, eine mit Birkensperrholz verkleidete Holzkonstruktion und ließen sich für den Transport oder zur Wartung und Reparatur kurzfristig montieren. Das Einziehfahrwerk war im Flügelmittelpiece untergebracht. Die Konstrukteure Mikojan und Gurjewitsch erhielten für diese erste gemeinsame Flugzeugentwicklung den Stalinorden. Der berühmte Jagdflieger Alexander I. Pokryschkin erzielte mit der MiG seine ersten 12 Luftsiege. Nach seiner Einschätzung war die Maschine „...wie ein wildes Rennpferd, das nur von einem erfahrenen Reiter beherrscht werden konnte!“. Die Kabinenhäube ließ sich ab 400 km/h nicht mehr öffnen, was einen Ausstieg im Notfall unmöglich machte. Viele Piloten flogen deshalb selbst im Winter ohne Haube. Bewaffnet mit 6 Raketen oder 2 Bomben wurde die Maschine auch als Jagdbomber geflogen. Die Ausrüstung mit zwei zusätzlich unter den Flächen montierten MG 12,7 mm BK zur Verbesserung der Kampfeigenschaften gegen Bodenziele erwies sich dagegen als zu schwer für die Flügelkonstruktion beim Einsatz im Kurvenkampf und führte zu einer weiteren Verminderung der Flugleistungen in geringerer und mittlerer Höhe. In den Kampfteinheiten wurden sie meist demontiert. Der mit einem Höhenmotor ausgerüstete Hochgeschwindigkeitsjäger wurde den meist in Bodennähe und mittleren Höhen ausgetragenen Kurvenkämpfen und der effektiven Bekämpfung von Bodenzielen nicht gerecht. Das Flugzeug erwies sich für durchschnittliche Piloten insgesamt als zu anspruchsvoll und für den Frontensatz weniger geeignet. Der Mangel an gut ausgebildeten Jagdpiloten, die über ausreichende Erfahrungen mit dem schnellen Flugzeug verfügten und die hohen Materialverluste bewirkten schon bald die Ablösung der MiG-3 aus den Frontverbänden. Auf Befehl Stalins wurde die laufende Produktion der MiG-3 zugunsten der Il-2 eingestellt; bedingt durch den Mangel an den in der Il-2 ebenfalls verbauten AM-35-Triebwerken. Der ab dem Frühjahr 1943 eingeführten Fw 190 war sie dann deutlich unterlegen und wurde in den Frontverbänden abgelöst.

Die sehr guten Flugleistungen in großer Höhe führten jedoch dazu, daß der Jäger im weiteren Kriegsverlauf weiterhin gegen hochfliegende Bomber und Aufklärer eingesetzt wurde.

Technische Daten:

Spannweite:	10,20 m
Länge:	8,25 m
Höhe:	3,50 m
Fläche:	17,44 qm
Leergewicht:	2699 kg
Startgewicht:	3350 kg
Triebwerk:	Mikulin AM-35A
Startleistung:	1350 PS
V max in Bodennähe:	505 km/h
V max in 7 km Höhe:	640 km/h
Reichweite	1250 km
Steiggeschwindigkeit:	877 m/min
Gipfelhöhe:	12.000 m
Bewaffnung: 1 MG UBS 12,7 mm und 2 MG 7,62 ShKAS über dem Motor 6 Raketen RS-82 oder 2 Bomben je 100 kg	

Soviet Fighter MiG-3

The low wing monoplane of mixed construction built around a 12 cylinder in-line Mikulin AM-35A engine was delivered to the Soviet Air force as a development of the MiG-1 from spring 1941 onwards. Within the scope of the massive re-armament of 1939 the quantity of older aircraft types should be quickly replaced by aircraft of modern construction. Initially plagued with many teething problems the design completed its maiden flight in October 1940 and was successfully flown at the beginning of the war only by elite units. In combat the high performance aircraft, initially unknown to the German pilots proved to be an adversary incomparable with the usual otherwise outdated designs. The MiG-3 was slightly faster and more manoeuvrable than the Bf-109F. The German Luftwaffe subjected some captured aircraft to extended testing. The 3172 single seat aircraft built up until the start of 1942 was designed as a medium and high altitude interceptor and saw continued service in small numbers until the end of the war. The turbocharged engine was encased in aluminium sheeting and hung in a tubular steel frame directly behind the armoured pilot seat. The aluminium wing centre was bolted to the lower part of this tubular construction. As with the complete tail both wingtips were covered with a Birch plywood construction which could quickly be dismantled for repairs or transport. The retractable undercarriage was housed in the centre of the wing.

The designers Mikojan and Gurjewitsch received the Order of Stalin for this first joint aircraft development. The famous fighter-pilot Alexander I. Pokryschkin claimed his first 12 aerial victories with the MiG. The aircraft was in his estimation "...like a wild race horse that could only be tamed by an experienced rider!" The cockpit canopy could not be opened above 400 km/h which made an emergency exit impossible, therefore pilots flew without a canopy in winter as well! The aircraft was also used as a fighter-bomber armed with 6 rockets or 2 bombs. The addition of two 12.7 mm BK machine guns to improve the air to ground attack capability on the other hand, proved to be too heavy for the wing construction during dog-fighting and led to a further reduction in performance at medium and low altitudes. They were mostly dismantled in fighter units. The high-speed fighter with turbo-charged engine was not effective in low level and medium altitude dogfights and the attack of ground targets. The aircraft proved to be too demanding for the average pilot and therefore less suitable for use in the front line. The shortage of well trained fighter pilots with sufficient experience on fast aircraft and high material losses, soon led to the replacement of the MiG-3 in front line units. Due to a scarcity of AM-35 engines, also used on the Il-2 the serial production of the MiG-3 was on Stalin's order suspended in favour of the Il-2. She was considerably inferior to the Fw 190 introduced in the spring of 1943 and was then replaced in the front line units.

Due to its very good high altitude performance however the fighter saw continued action against high-flying bombers and reconnaissance planes during the further course of war was.

Technical Data:

Wingspan:	10,20 m (33ft 2ins)
Length:	8,25 m (26ft 10ins)
Height:	3,50 m (11ft 5ins)
Wing Area:	17,44 m ² (2210ft ²)
Empty Weight:	2699 kg (5950 lb)
Take-off Weight:	3350 kg (7400 lb)
Engine:	Mikulin AM-35A
Take-off Power:	1350 PS
Maximum speed low-level:	505 km/h (315 mph)
Maximum speed at 7000m (22000ft):	640 km/h (400 mph)
Maximum Range	1250 km (780 miles)
Best Rate of Climb	877 m/min (2850 ft/min)
Maximum Operating Altitude	12.000 m (36000 ft)
Armament:	1 MG UBS 12,7 mm and 2 MG 7,62 ShKAS MG above the engine 6xR5-82 Rockets or 2x100 kg Bombs

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1), Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Masser und Falle zum Effenieren und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebefond und Wüstdeklommen zum Zusammensetzen der geklebten Einzelteile (3). Plastikstiele in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbstrich und die Abziehbildner besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entformen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtröcknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an die bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Löschpapier andrücken.

NL: OPEGELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benedigd gedeedschap: moet er vuur voor het uitbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en vanzelf laten drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; kunnen dan ophangen. Chrom en verf van de lijnmakkers verwijderen. Kleine onderdelen verven voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas vergoegen met de montage. Elke decal afzonderlijk uitrijnen en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipapier constructen.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F. ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2), élastiques, ruban adhésif et pinces à lingot pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)[5]. Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découper chaque décalcomanie séparément et plongez-les dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier buvard.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerado (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sujetión (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel seco.

I. ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato [1]. Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi [2], nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati [3]. Lavorare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomabile. Primo di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Tagliare cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli [4] [5]. Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarla con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). V g美好k följen i den sammansättningstagen. Verktyg, som du kommer att behöva: kniv och fil för att skrapa detaljernas runda (2), gummiringar, tejp och klädnudor för att hålla samman de limmade delarna (3). Rengör plastdetaljerna i en mild tvättmedelslösning och torra dem i luften för att lock och dekalor skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klisterar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Mala de smid detaljerna innan du avlägsnar dem från ramen (4). Låt lacket torka igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje delaktivitetsansikt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från papperet genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK. BEMÆRK: Inden sammensætningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1), Kræftekølgen af monteringsstrimmen skal overholdes. Nødvedigt værkstid: Kniv og fil til afgrønning af delene (2); gummibund, tøje og tøjklemmer til at holde de klæbefibre (3); enkelte dele sammen. Plastiklene reszes i en mld. såbelod og luftfræs så malingen og overføringsbildelene bedre kan hæfte. Inden præferansen kontrolleres om delene passer; imens påføres sporsommelet. Krom og farve fjernes fra klæbefoderne. De små dele måles inden de fjernes (4). (5). Læt farven trod godt inden sammensætningen fortsættes. Overføringsbildelernes motiv skæres ud entenvis og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækoppr.

ΓΑ: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμητέο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βημάτων" συναρμολόγησης. Απαύσουμενες εργαλεία, μαχαίρι και λίρα για τη λείανση των εξαρτήματων (2), λαστιχητικά ταινία, κολλητική ταινία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των καλλιμένων μεμονωμένων εξαρτήματων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να ταρέξετε καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν το κόλλημα, ελέγχετε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαγκείτε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμιο και βαθίφ. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρυνθούν από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και υστέρα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανιών και βουτήστε το σε ζεστό νερό για περί 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στη σημερινή σημείες και πιέστε το με το στοπούχοχτο.

Read before you start!

N; OBS! La nøy i tilnærmet monteringsavsnittet for sammenbygningen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsinstruksene. Nedvendig verktøy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2), gummibønløpe og klesklyper før du holder sammen de linmede enkeltstykke (3). Rengjør plastdelene i mildt såpevann og la dem luftørke, slik at fargen og bildene sitter bedre. Før pålimingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt litt. Fjern krom og skjær på klesbøfnata. Mal de små delene før de fjernes fra rommen (4; 5). La forgjone tørke godt før sammenmonteringen fortsettes. Skjær ut hvert av motivene før seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skjiv motivet fra papret på det merkerde stedet og trykk på med trekspip.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas [1]. Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para esparar a reborda das peças [2], elástica, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças [3] durante a colagem. As peças de material plástico devem ser limpas numa solução fraca de detergente e seca ao ar, de forma que a tinta de tinte e os descalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o excedente e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passar colas nas peças que ainda se encontram fixas no grade de metálico plástico. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade [4] [5]. Detornar a tinta seca completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos descalques e enganchá-los em alguma morra durante aproximadamente 20 segundos. Descolar os motivos do papel na posição indicada e secar com meto-borrão.

FIN: NUOMIO: Luu rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoontumaa. Jokainen osa on numeroitu 1). Nuomio osien oikean osaamustasijarystys. Tarkoitettu työkalut: Vaihto ja viili osien liimauttäisten purseitten poistamiseen 2); kuminovaku, teippi ja pyykkilaitku yhteensolmituksen osien paikalloläpäätämiselleksi 3); Puhdistu muoviosien miedolla pesuvelulleksella jo annetaan niiden kuvien itsestäön, jotta moduuli ja siirtokuvat tarvittavat niillä paremmin. Tarkasta ennen liimausta, ettei osat sopivat toisiinsa; levitä liimoa säästelijästi. Poista kromaus ja moduuli liimapinnoista. Moduulit pienten osien ennen kuin irrotetaan ne pidemmälle 4) (5). Anna moduulin kuvialtaan ennen kuin kokoontuu. Leikkaa jokainen siirtokuvat erikseen jo apula lämpimän veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuvio paperin merkitystä kohdasta samalla painamalla ihmepaperi kuvion

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована. (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижим-машин склеиваемых отдельных деталей (3). Легкие из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе.

воздуха или тога, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Теперь приступаем к проверке, подходят ли детали, или пакеты экономичны. Хром и краска удаляются с поверхности склейки. Цветочки детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и промыть на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отцепить от бумаги и приложить промокательной бумагой.

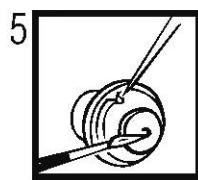
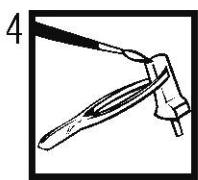
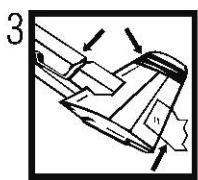
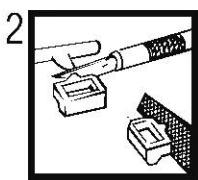
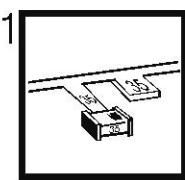
PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz piłnik do usuwania zadrzewów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bielizny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepnosć farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalać jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczono miejsce i docisnąć bibuła.

TR. DİKKAT: Birleştirmeden önce montaj talimatını iyi okuyun. Her parça numaralarından önemlidir (1). Montaj adımları sırasında dikkat edin. Gerekli takımlar: Parçaların başlığını almak için birçak ve ege (2); lastik bant, yapıştırılmış parçaların bir arada tutulmak için yapıştırma bandı ve camasır mandali (3). Plastik parçaların yumuşak bir detarjan ile temizleyin, boyaya ve çıkartmaların daha iyi yapışması için, açık havada kurutun. Yapıştırmadan önce parçalarının uyup uyumadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürüün. Krom veya boyaya yapıştırma yüzeylerinden işlenmeyecektir. Iskeletten sökümeden önce, küçük parçaları boyayın (4) (5). Boyayı iyi kurumaya bırakın, sonra montajı devam edin. Her çıkartma mottinin tek tek kesin ve yaklaşıklık 20 mm'ye kadar olmalıdır. Mottinin her bir parçasının birbirinden farklı olmalıdır. İsteğe bağlı, her bir mottinin birer kopyası da alınmalıdır.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výronků na dílech (2); průzvá páska, lepicí pásky a kolíčky na prádo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vycístit v roztočku jemněho pracího prosiflaku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajistění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků. Před nalepením zkontovalot, zdali díly licejí; lepidlo nanášet uspoře. Chivot a barvu na lepených plochách odstranit. Malé díly nátrit před jejich odstraněním z rámů (4) (5). Barvy nechat dobré proschnout, leprve potom pokračovat v sestavení. Každý motiv obtisku jednotlivě výřiznot a ponorit do teplé vody na dobu priblíženě

20. minden motivus Motívumokra vonatkozó feladatokat a matricákban találhatók. A feladatokat minden motivumhoz többféle megoldásra kínálják. A feladatokat minden motivumhoz többféle megoldásra kínálják. A feladatokat minden motivumhoz többféle megoldásra kínálják.

SLO: UPOZORILO: pred sestavo dobro prečitajte upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sledi postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži v orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z lepljivo in klukce za učvrstilo zaledenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterdžentom, sižiti na zraku da bi se sloj barve preslikali boljše prijeti. Pre lepljenjem obvetno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati leplivo. Na površinah na katere nanašamo leplivo treba prvo odstraniti hrrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati in potem oddeliti z rama (4) (5). Pustiti da se barve dobro posušijo, in še potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikat posebno zrezati in notoniti v tonlo vodo ca. 20 sekund. Motiv na odrejenem mestu oddeliti od napirja in nanesti z umikanjem.



Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.

Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.

Sírvecesa tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación para utilizarlos en las siguientes fases de construcción.

Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei successivi stadi di costruzione.

Huomioi seuraavat symbolit joilla käytetään seuraavissa rakennusvaiheissa.

Légg merke til symbolene som benyttes i monteringstrinnene som følger.

Proszę zwrócić na następujące symbole, które są użyte w poniższych etapach montażowych.

Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılacak olan, aşağıdaki semboller lütfen dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.



Ablziehbild in Wasser einweichen und anbringen
Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer in water even later when in assembling

Remojar y aplicar las calcomanías

Pôr de molhar em água e aplicar o descalque

Immergere in acqua ed applicare decalcomanie

Blixt och fast dekalerna

Kostuta siirtokuvia vedossä ja aseta paikallilleen

Fukt motivet i varmt vann og før del over på modellen

Dypp bildet i vann og sett det på

Использовать картинку намочить и наклеить

Zmijękczyć ta kalkomanię w wodzie a następnie nakleić

Βούτηξε τη χαλκομανία στο νερό και τοποθετήστε την

Cıkartmayı suyla yumusatın ve koyn

Öbtiszt nemcsak ve vodé a umist

a matricát vizben beázhatni és felhelyezni

Preslikáč potopiti vodo in zatem nanašati



Kleben
Glue
Coller

Lijmen

Engomar

Colar

Incollare

Limmas

Limaas

Limes

Lim

Клейтъ

Клейте

Yapıştırma

Lepení

ragasztani

Lepiti



Nicht kleben
Don't glue
Ne pas coller

Niet lijmien

No engomar

Não colar

Non incollare

Limmas ej

Älä liimaa

Skal IKKE limes

Ikke lim

Не клеятъ

Nie przyklejaj

μη κόλλας

Yapıştmayın

Nelepít

nem szabad ragasztani

Ne lepiti



Wahlweise
Optional
Facultatif

Naar keuze

No engomar

Alternado

Facultativo

Valfrit

Vahtochoitseli

Antall arbeidstrinn

Valgfritt

Antall arbeidstrinn

Липніквайл остат

Gjennomsiktige deler

Приоритетные детали

Elementy prioczyczyste

Διαφορετική εξουσία

Seçimli

Volteline

tetszés szerint

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge
Number of working steps
Nombre d'étapes de travail

Het aantal bouwslappen

Número de operaciones de trabajo

Número de clipes de trabalho

Número de passaggi

Antal arbetsmoment

Yotvalheidien lukumäära

Antall arbeidstrinn

Valgfritt

Antall arbeidstrinn

Липніквайл остат

Gjennomsiktige deler

Приоритетные детали

Elementy prioczyczyste

Διαφορετική εξουσία

Seçimli

Volteline

attēlszöd alkatrészek

Deli ki se jasno vide



Klarsichtteile
Clear parts
Pièces transparentes

Transparente onderdelen

Limpia las piezas

Peça transparente

Parte transparente

Genomskönliga delar

Lipnickyat ost

Gjennomsiktige deler

Приоритетные детали

Elementy prioczyczyste

Διαφορετική εξουσία

Seçimli

Volteline

Průzračný díly

Attēlszöd alkatrészek

Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Deszelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimenpide kuten viereisenä sivulla

Det samme arbejde gentages på den modsætteliggende side

Gjenta prosedyren på siden tvers overfor

Повторять таку ж операцію на протилежної стороні

Taki sam przebieg czynności powtarzać na stronie przeciwniejszej

επαναλέγετε την ίδια διαδικασία στην απέναντι πλευρά

Aynı işlemi karşı tarafta tekrarlayın

Stejný postup zapakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

Isti postopek ponoviti na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Afbilding van samengevoegde onderdelen

Ilustración piezas ensambladas

Illustrazione delle parti assembleate

Bildet visar delarna ihopställda

Kuva yhteenlittelyistä osista

Ilustrasjonen viser de sammensatte delene

Изображение сшитых деталей

Rysunek złożonych części

απεικόνιση των ουαριμολογημένων εξαρτημάτων

Bileşmiş parçaların şekli

Zobrazení sestavených dílů

Összeállított alkatrészek ábrája

Slika slopljenega dela



Mit einem Messer abtrennen

Detach with knife

Détacher au couteau

Met een mesje afknippen

Separarlo con un cuchillo

Separar utilizando uma faca

Staccare col coltello

Skär loss med kniv

Skær med en kniv

Otprijaviti nožkom

Odciąć nożem

Đểuor secar las piezas

Dejar secar las componentes

Far asciugarsi i componenti

Anna oslein kulinua

La delene torke

Lad komponenterne løse

Låt byggedelarna torka

Липніквайл високонуть

Czesci pozostawic do wyschniecia

Αρχησε τη μερη της συγκρισης

Yapı parçalarını kurutma birakın

Alkatrészeket hagyja száradni

Jednotné díly nechte zасchnout

kés segítségével leválasztani

Oddeliti z nožem

Pustite da se stavní deli poslujo

Putte dekselna izvajajte in jih hranci na vsem dostopnem mestu



Klebeband
Adhesive tape

Dévidoir de ruban adhésif

Plakband

Cinta adhesiva

Nastro adesivo

Tejip

Telpili

Tape

Клейкая лента

Taśma klejąca

κολλητική ταινία

Yapıştırma bantı

Lepici páska

ragaszfóliazag

Traka z lepilom

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bauanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unter einsandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!** „Einzelteile für Umbauten können gegen Vorräste erworben werden“. Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde, Diese Direktservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributoren abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queensway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain.

For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôle de poids.

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, munir de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été achius depuis moins de 24 mois.

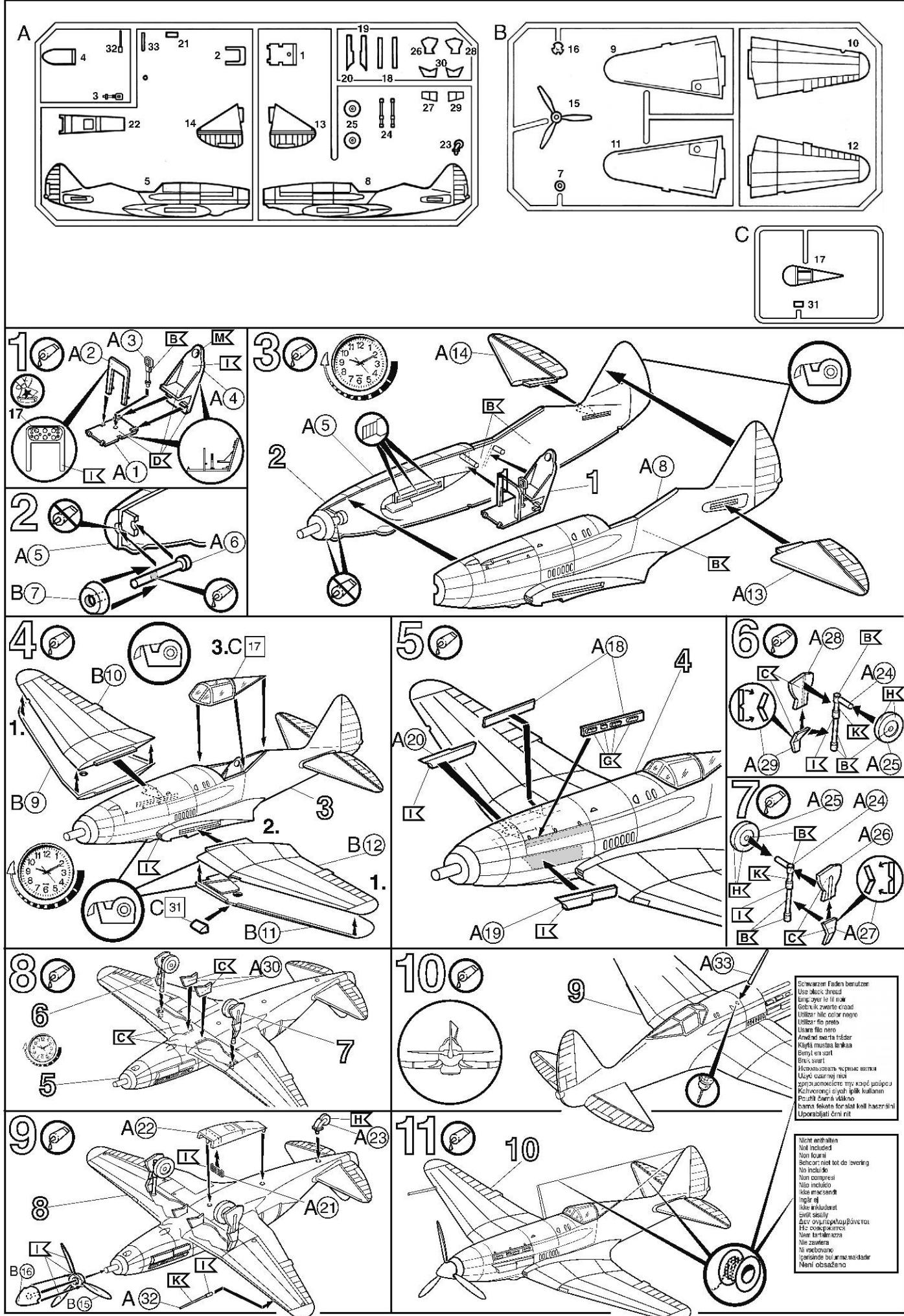
Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde c/w Revell GmbH & Co. KG, 14, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre detaillant ou distributeur.

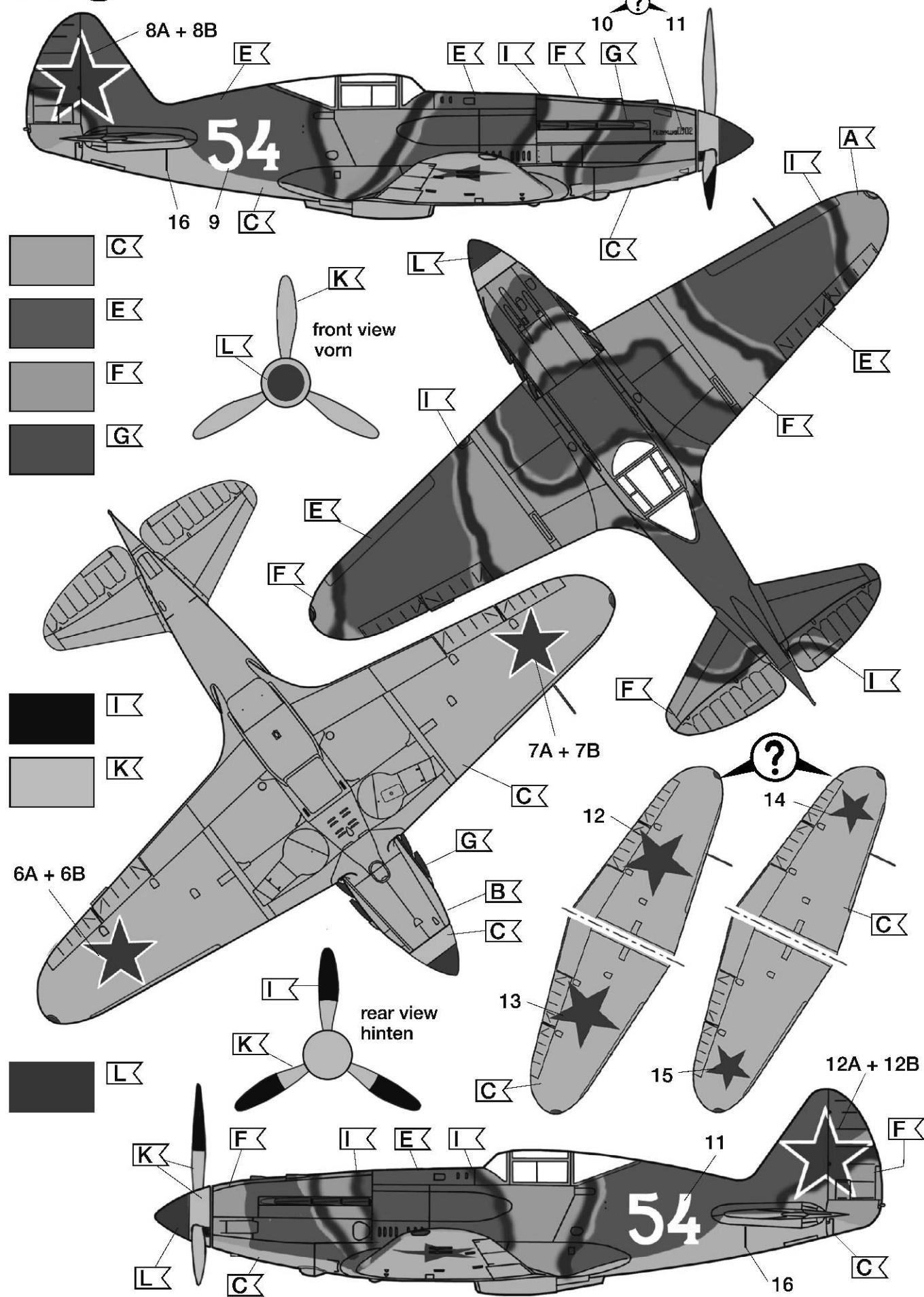
Deze bouwdoos werd verscheidene malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.

Ons adres is: Revell GmbH & Co. KG, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde, Duitsland. Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot-Brittannië.

Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.



12 "White 54", 7. IAP of Black Sea Aviation Unit, 1943



13

"Red 02", 120. IAP of Moscow Air Defence, 1942

