**Panzerhaubitze 2000**

Die Panzerhaubitze 2000 ist derzeit das modernste und leistungsfähigste Artilleriegeschütz der Welt. Das erste Serienfahrzeug wurde am 1. Juli 1998 an die Bundeswehr übergeben. Aus der Bewegung kommend, erfolgt die Herstellung der Wirkungsbereitschaft innerhalb von ca. 30 Sekunden. Ein typischer Feuerauftrag von 8 Schuß wird binnen ca. 60 Sekunden ausgeführt, wobei die ersten drei Schuß als Feuerschlag in weniger als 10 Sekunden abgegeben werden können. Innerhalb von 30 Sekunden ist die Vorbereitung zum Stellungswchsel erfolgt. Dies bedeutet, daß die Feuerstellung bereits zwei Minuten nach dem Geschützhalt wieder verlassen wird, also bevor die eigene Stellung durch gegnerische Artillerie aufgeklärt und bekämpft werden kann.

Die in einem gepanzerten drehbaren Turm eingebaute 155 mm L 52 Waffe der PzH 2000 verfügt über ein teilverchromtes Rohr mit halbautomatischem Hubkeilverschluß. Das Waffenrichten und die Zündereinstellung erfolgen automatisch. Die automatische Geschoßladeeinrichtung ist mit einem 60-Schuß-Magazin versehen und in der Fahrzeugwanne eingebaut. Eine entsprechende Anzahl von Treibladungen ist in einem abgeschotteten Raum im Turmheck untergebracht. Die erzielbare Schußweite liegt bei 30.000 m, mit reichweitegesteigerter Munition können Ziele bis zu 40.000 m bekämpft werden. Zur Erhöhung des eigenen Panzerschutzes kann das Fahrzeug mit einer adaptiven reaktiven Zusatzpanzerung versehen werden.

Die PzH 2000 wird von einem 736 kW leistenden MTU 881 Ka-500 Dieselmotor angetrieben und erreicht eine Höchstgeschwindigkeit von über 60 km/h. Die Besatzung besteht aus dem Geschützführer, Kraftfahrer, Richtkanonier und zwei Ladekanonieren.

Panzerhaubitze 2000

The Panzerhaubitze 2000 howitzer is the most up-to-date and powerful self-propelled artillery system in the world today. The first production vehicle was handed over to the German Army on 1st July 1998. It can be ready for action within approx. 30 seconds of coming to a halt. It has a typical rate of fire of 8 rounds in about 60 seconds, with the capability to fire the first three round burst in under 10 seconds. It can be prepared to change positions within 30 seconds. This means that it leaves its firing position two minutes after the gun stops, before the position can be traced and fired on by enemy artillery.

The 155 mm L 52 weapon of the PzH 2000, which is located in armoured rotary turret, has a partially chrome-plated barrel with semi-automatic wedge breech mechanism. The weapon has automatic aiming and fuse setting. The automatic loader, which has a 60 round magazine, is built into the body of the vehicle. An equivalent number of propellant charges is accommodated in a compartment in the turret rear. The firing range is about 30,000 m, but with extended range munitions, targets at distances up to 40,000 m can be reached. To improve its protection it can be fitted with additional adaptive reactive armour.

The PzH 2000 is driven by a 736 kW MTU 881 Ka-500 Diesel engine and reaches a maximum speed of over 60 km/h. The crew consists of commander, driver, one gunner and two loaders.

Fern hergestellt und im Eigentum von Revell AG/Revell Monogram Inc. Widerrechtliche Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.
Ce produit est propriété de la société Revell AG/Revell Monogram Inc. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera faire l'objet de poursuite en justice.
Modelado e é propriedade da Revell AG/Revell Monogram Inc. Indústria. Fictas serán perseguidas por la ley.
Fornit prodotto dalla Revell AG/Revell Monogram Inc. È di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.
Modell on Revell AG/Revell Monogram Inc. valmistaja ja omavalikku. Lahtimenaan kopiointiin tullessa perustumaan oikeudellinen toiminta.
Formen er produzent og eies av Revell AG/Revell Monogram Inc. Utstraffing uten tilhører vil bli gjennomført for rettlig førfølgelse.
Podróbkja je prava vlasništvo firme Revell AG/Revell Monogram Inc. Nekoliko podražanja jest zabranjeno pod odgovodljivočasno splošno zakonom. Revell AG/Revell Monogram Inc. firmasakin mülküydi alında ısmal edilmeli. Kanunu aykırı taklitler mahkemece taksid edilecektir.
Al formă este realizată și în proprietatea Revell AG/Revell Monogram Inc. A joga fără utilizarea sau imitarea este să fie urmărită penal.

Mold manufactured by and property of Revell AG/Revell Monogram Inc. Legal actions are subject to prosecution.
Vom verkaufsstellen durch ein eigenes von Revell AG/Revell Monogram Inc. Geschäftsmäßige Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.
Formas producidas e de propiedad de Revell AG/Revell Monogram Inc. Córulas são autorizadas ante processos judiciais como determinado na lei.
Modelos fabricados y en el nombre de Revell AG/Revell Monogram Inc. Al igual que las demás empresas, se perseguirá legalmente cualquier copia abusiva.
Formen er fremstillet af Revell AG/Revell Monogram Inc. som også har retskontrol. Lovstraf vil blive udtalt om overtrædelsen.
Nagaz készítésre és a saját tulajdonban van. Revell AG/Revell Monogram Inc. Prájának másolására jogi követelés következik.
Hopolyf készítője és a saját tulajdonban van. Revell AG/Revell Monogram Inc. Újratörökölésre jogi követelés következik.
Forma je proizvedena in je v lastnictvu Revell AG/Revell Monogram Inc. Neovzeti in kopije bodo pravno kaznjena.

Verwendete Symbole / Used Symbols

Batezaintza Sia. Jolgandeko Simboles, iden da zazpieneko ikusleak vereorrelatua. Yerrelak nortu les Simboles Indikatuak edo, qui son utilisés dans les étapes suivantes du montage. Sivirrane hentzera cuopla los stabiles facilitades a combinación, a utilizar en las siguientes fases de construcción. Si piega si fara atenzione ai simboli stenibili che vengono usati nei successivi stadi di costruzione. Hunkurad seurauaren simbolea, jala yáxtela sasankoa kolaboratzaileek.

Llega momento II. Sia. Montaje de la estructura metálica. Montaje de la estructura metálica.

Pozuak gurek eta nortzenako simbolek, kantzu uholdeko etapetan montaizazkoak. Daha sovakkri montej haskanakarrena kultakuntzak erak, apagafrikak simbolarekin ditzen kifikatua. Kérük, hogy a klevéző szimbólumokat, melyek az alábbi lépések előttük felhasználásra kerülnek, vevik

Please note the following symbols, which are used in the following conversion stages.

Nam a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bewerkingen worden gebruikt.

Fraai, foute afbeelding van simbólos que seguen polo os mesmos serán usados nas proximas etapas de montagem.

Observa: Nedanstående klipptegram används i den följande arbetsmomentet.

Ang vänligst märk de följande symbolerna, som berättas i de följande hyppigare.

Просимо зазначити наступні символи, які будуть використані у наступних етапах обробки схем.

Добре пам'ятайте наступні символи, які будуть використані у наступніх етапах обробки схем.

Dobro prenosim u sledećim simboli koji će se upotrijebiti u nadaljevima konstrukcijskim stupnjevima.

Prosimo da Vas pozornost na sledećim simboli koja će se upotrijebiti u nadaljevima krovitih redaka.



Ableihungen in Wasser einnehmen und anbringen
Soak and apply dressings
Mueller et appliquer les décalcomanies
Transférir l'ensemble avec la gaze en arborgeant
Rengöring i vatten och applicera
Pôr de molho em água e aplicar ou descolar
Inngrepet i acqua e applicare o decolamento
Bläsa och låta dekla
Kostula siłownią wodzessi i jąsta pokalać
Fukt motiver i vann vann och för det över på modellen
Dipp blötl i vann och sett del på
I hengesværing kapasiteten til å overvinne
Zembla se mojar y despegar y volverlo a pegar
Buñete'l mr y volcavivela cró vejpa kai totue
Çıkartmayı stada yumusatın ve koyn
Öbtök namçılı oğlunu da umşit
a matriçat vizben bezâraflı veya felkeyeli
Priskilâc polipoli w zodo z teman nânasâti



Kleben	Nicht kleben
Glue	Don't glue
Coler	Ne pas coller
Uinen	Nie kleben
Espanyol	No engrapar
Color	No color
Incollare	Non incollare
Límitas	Límites ej
Límitaa	Alt límitaa
Limes	Skal ikke limes
Lim	Ikuu linn
Kleuen	Ne kleuen
Frygtfæld	Ne frygtfæld
κλωπός	Να κλωπάει
Yapsiturma	Yapsiturmayn
Lepení	Nelepit
ragasztni	nen szabas ragasztni
Lepítő	Ne lepít!



Nicht kleben	Wahlweise
Don't glue	Optional
Ne pas coller	Facultatif
Non kleben	Hier keine
No pegar	Non pegar
Non coller	Alsemsoð
Non incollare	Facoltativo
Lámmás ej	Valití
Älä tisnää	Valittava/tuotestu
Stai IKEK limes	Vaigifill
kköön linn	Vaigifill
Eje klej	I lai kleepi
Ne ukraytsej	Do ukraynu
ne koláčtej	svaldakortu
Yapıştmayın	Sepmeli
Nelépti	Volltehén
nem szabad ragasztani	tetszés színén
Ne lepiti	náciñ izbire



Anzahl der Arbeitsgänge
Number of working steps
Nombre d'étapes de travail
Het aantal bouwslappen
Número de operaciones de trabajo
Número de etapas de trabajo
Número de pasajos
Anzahl arbeitsmomenten
Työvaiheiden lukumäärä
Anzahl arbeitsstufen
Anzahl arbeitsschritte
Komplexeinheiten operatioria
Liczba operacji
gyakorlás tervi szabályok
İş sahalarının sayısı
Počet pracovních operaci
a munkafolyamatok száma
Število koraka montaže



Entfernen
Remove
Détacher
Verwijderen
Sacar
Retirar
Eliminar
Tag loss
Poista
Fjernes
Fjern
Удалить
Usunąć
αποκόπηση
Temizleyin
Odstraniť
ellávointi
Ostraniti



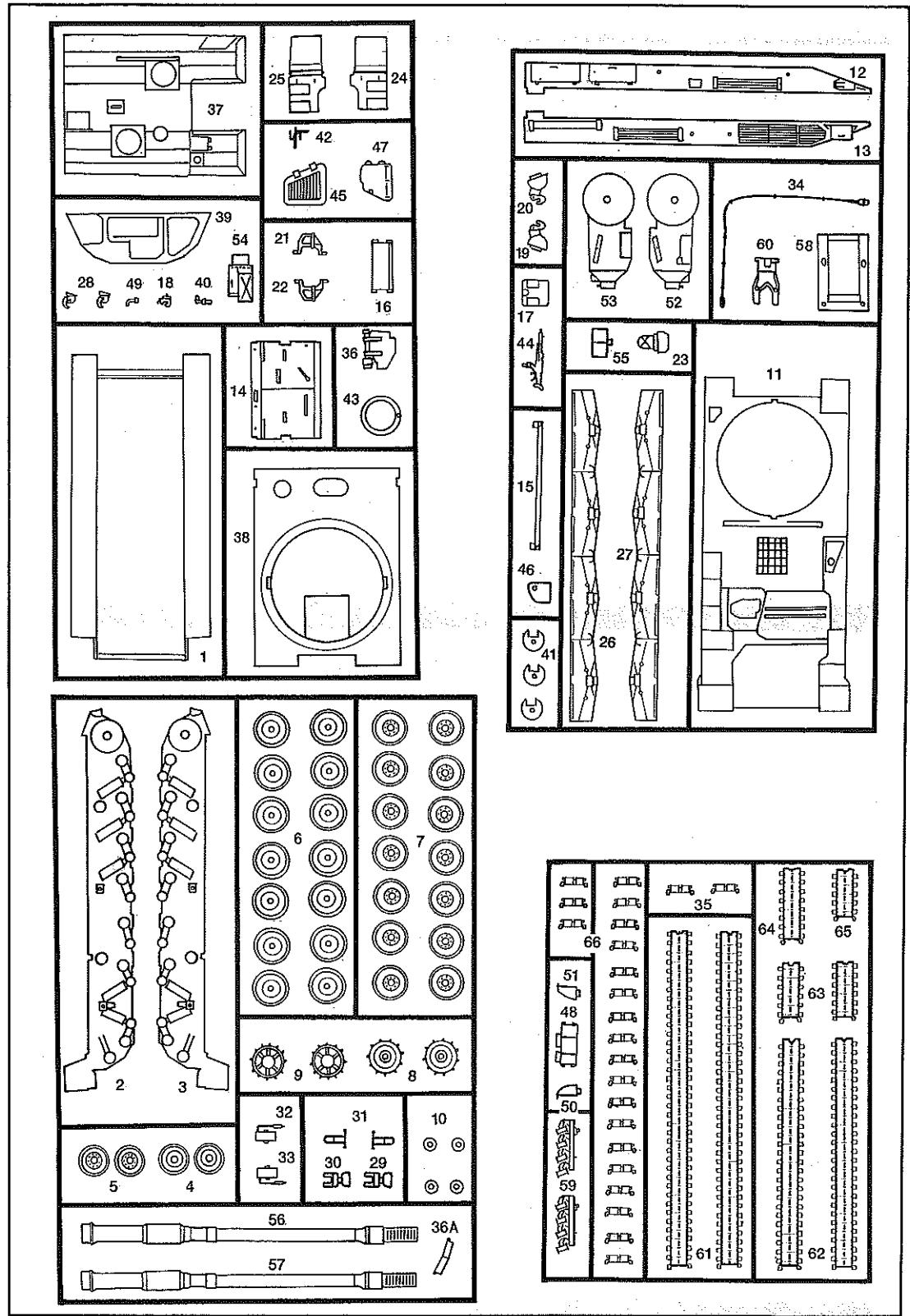
Ablöftung zusammengesetzter Teile
Illustration of assembled parts
Εικόνα πρεπές των συναρμολογημένων αντικειμένων

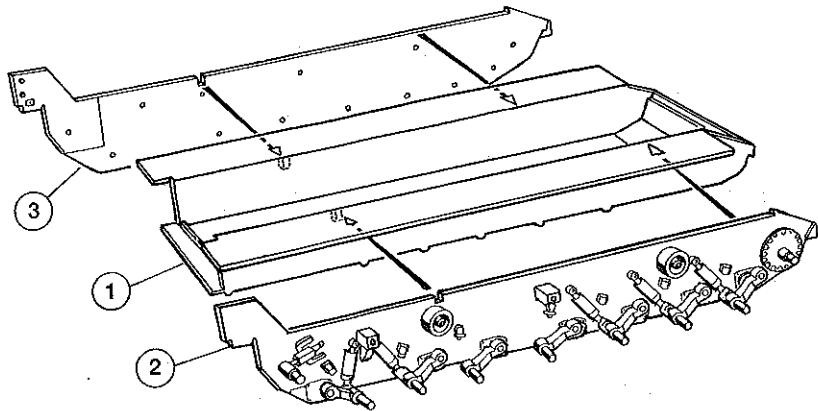
Abbildung von sammelnden unterteilt
Ilustración piezas ensambladas
Figura representando piezas encuadradas
Illustrazione delle parti assemblate
Bildern visar delarna hoppas
Kunstyhjelteförlättad osista
Illustrasjonen viser de sammensatte delene
Illustrasijsi sammenstillede dele
Изображение съставните детали
Auszugt ablosbare Teile
Auszugt ablosbare Teile
απενεμών των συναρμολογημένων εξαρτημάτων
Bleßfröden paraplyarn sekili
Zobrazení sestavených člúň
összeszűrő alkalmaknak ábrája
Slika sklopjenelega dela



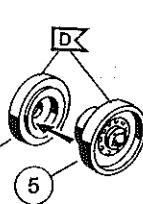
gesetzter Teile
 led parts
 s pieces assemblées
 gevouegde onderdelen
 ambarás
 peças encalhadas
 à assemblete
 opgabte
 osista
 samensetalte delen
 alle dele
 упомянутых деталей
 cřescí
 αυτομόλουμένων εξοπλισμάτων
 zekli
 zekli
 dílu
 szek ábraja
 el

Benötigte Farben / Used Colors

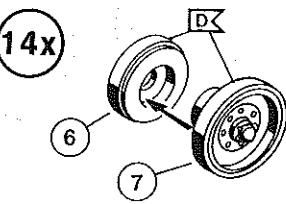


1**2**

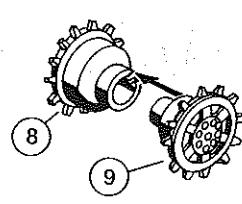
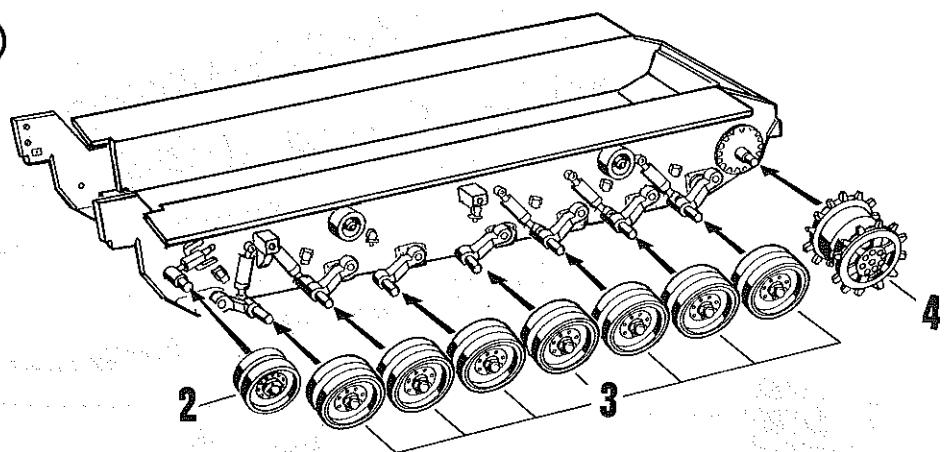
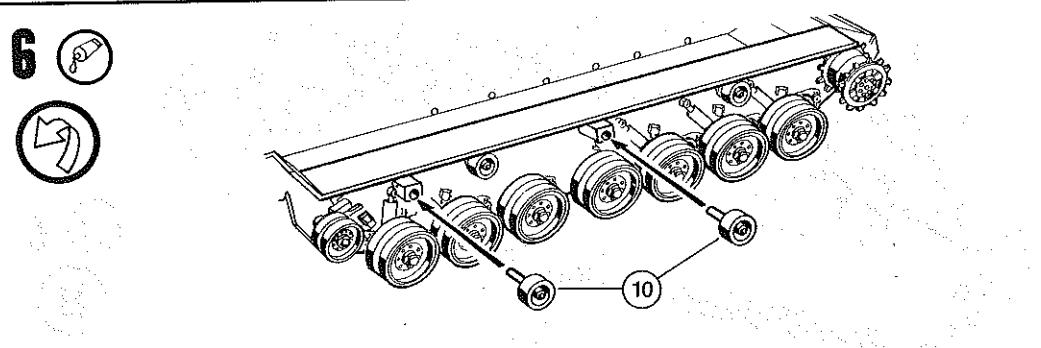
2x

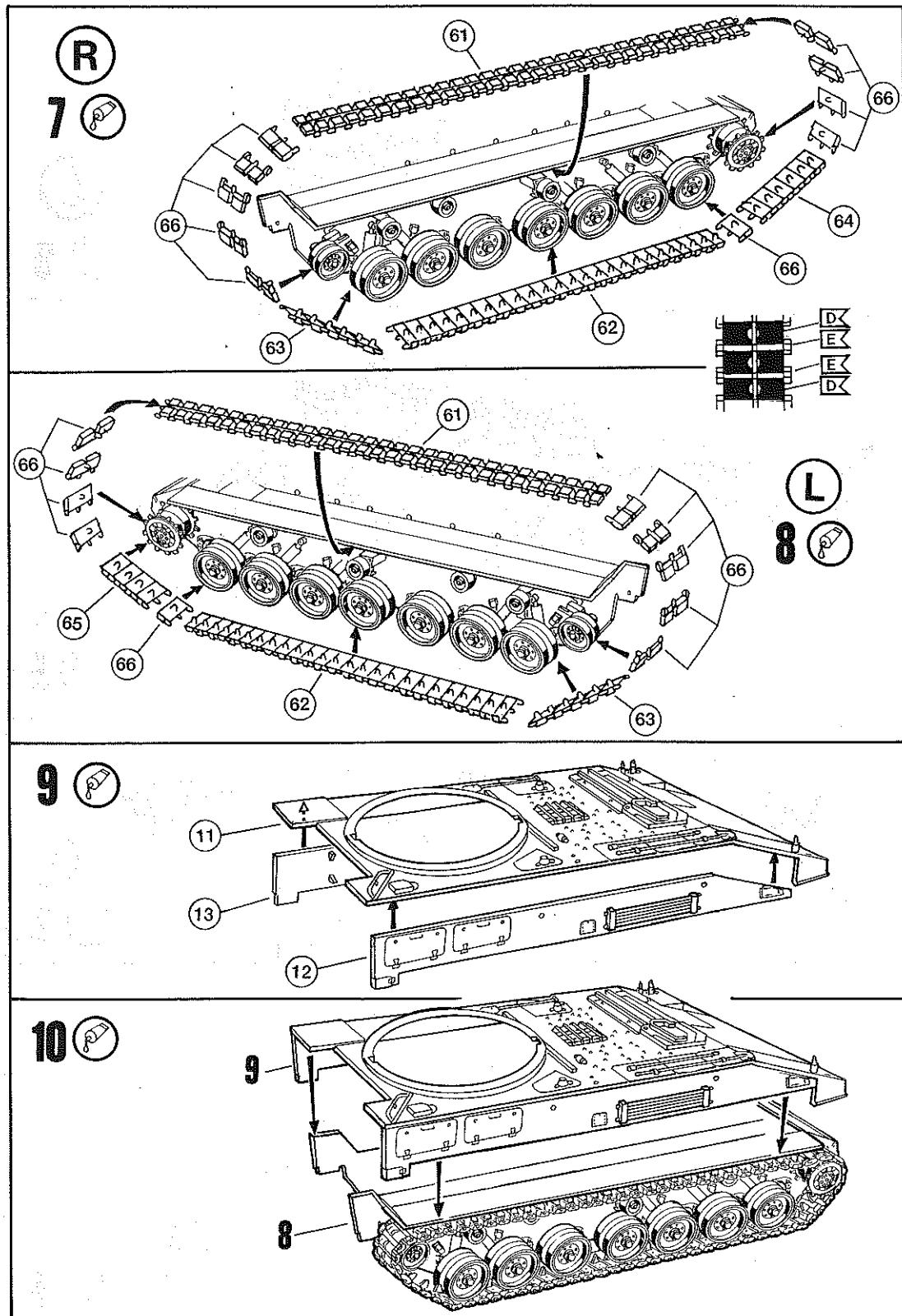
**3**

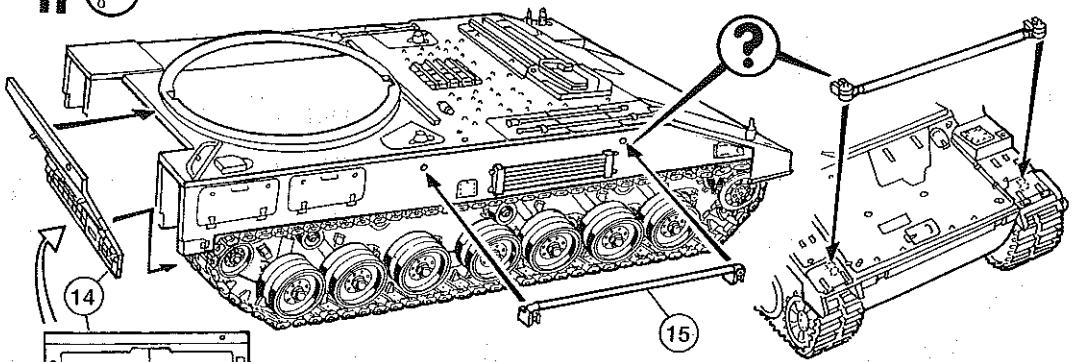
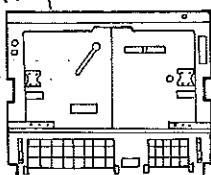
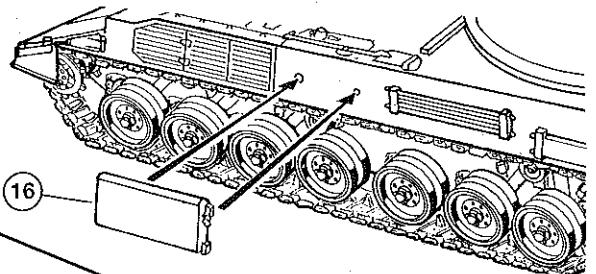
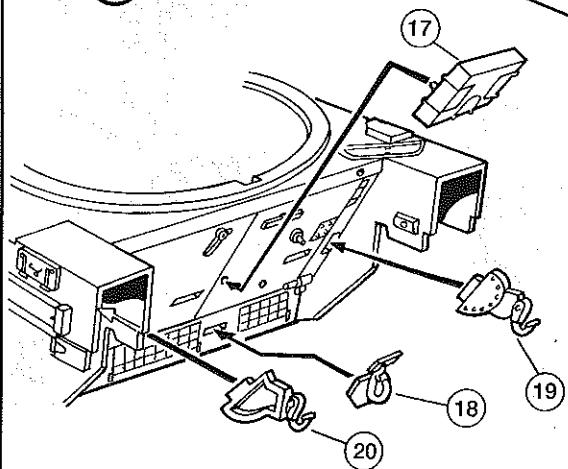
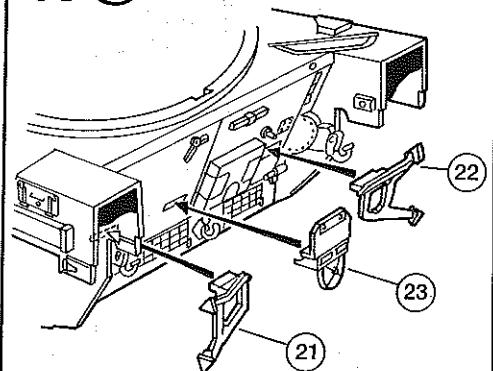
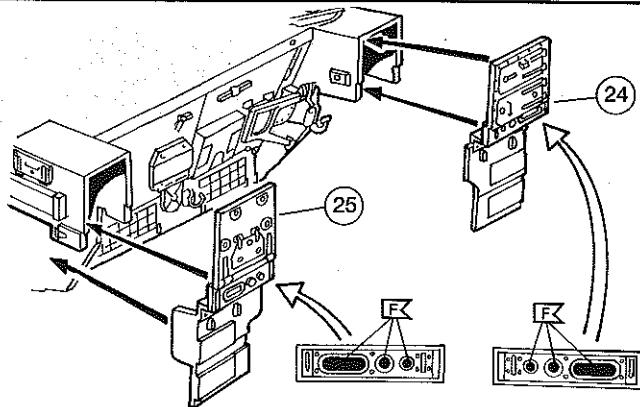
14x

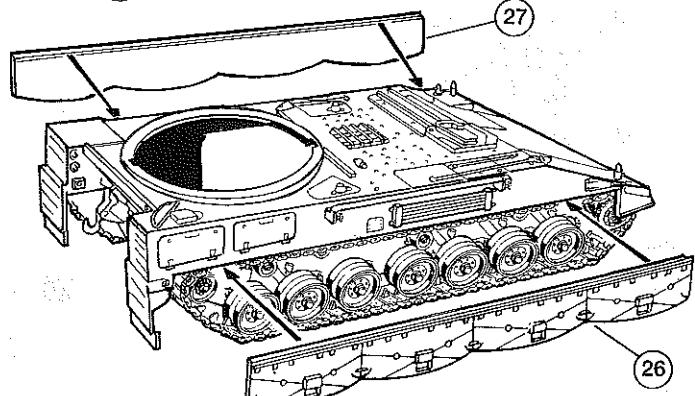
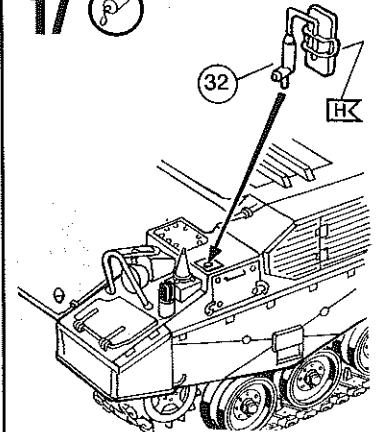
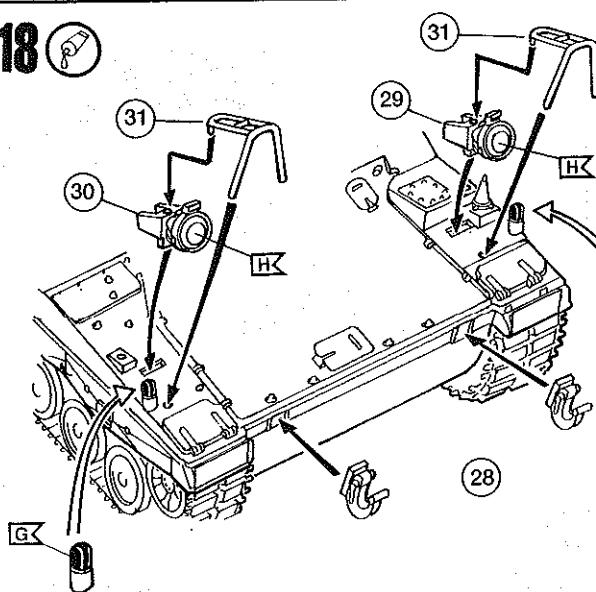
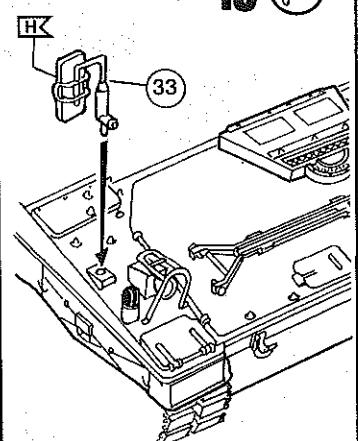
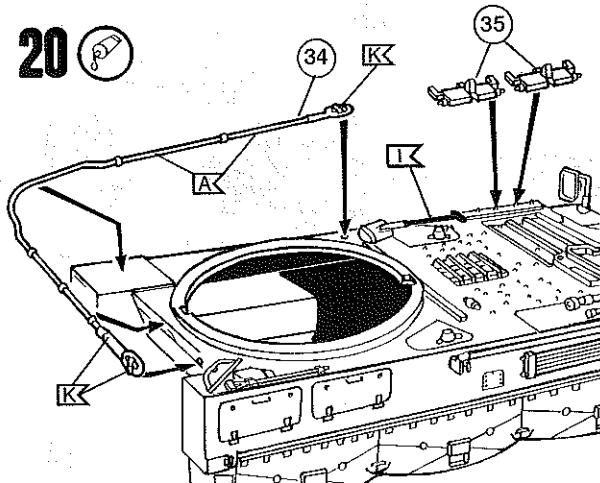
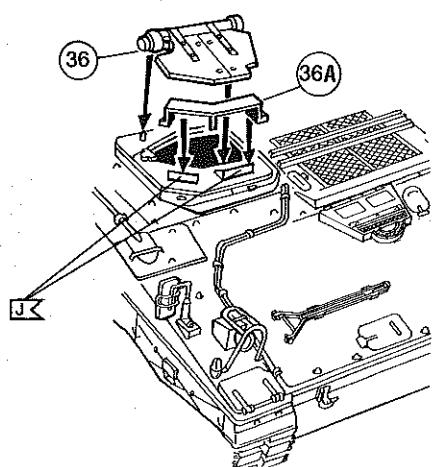
**4**

2x

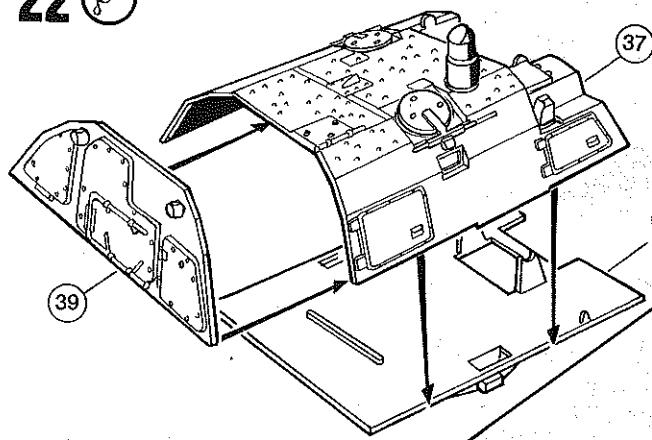
**5****6****2****3****4****5****6****7****8****9****10**



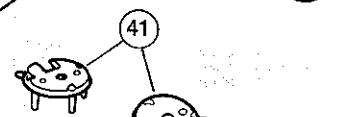
11**12****12****13****14****15**

16**17****18****19****20****21**

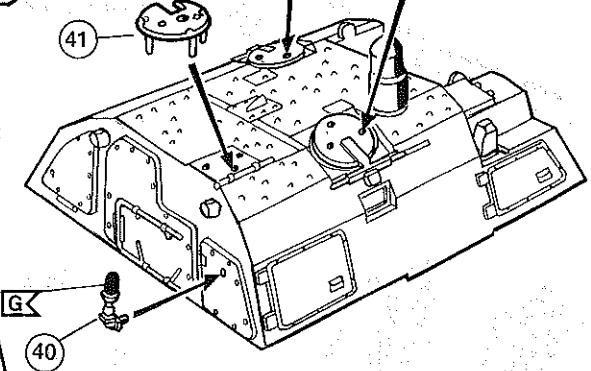
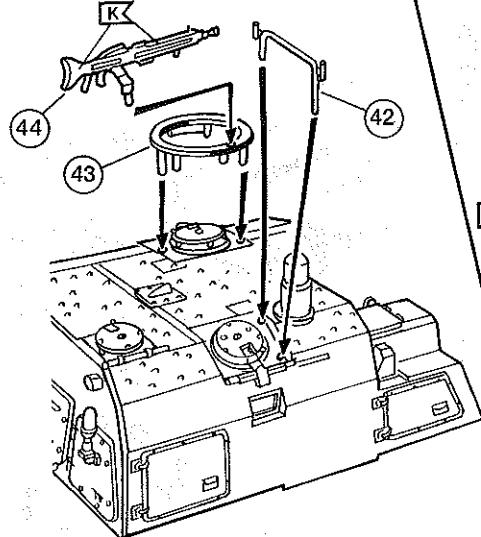
22



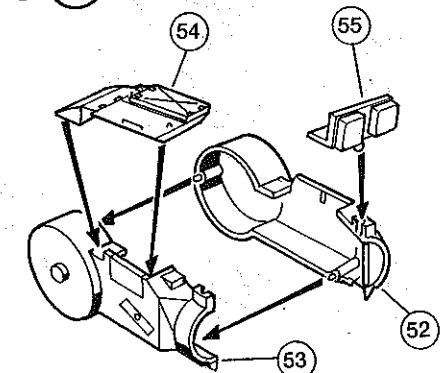
23



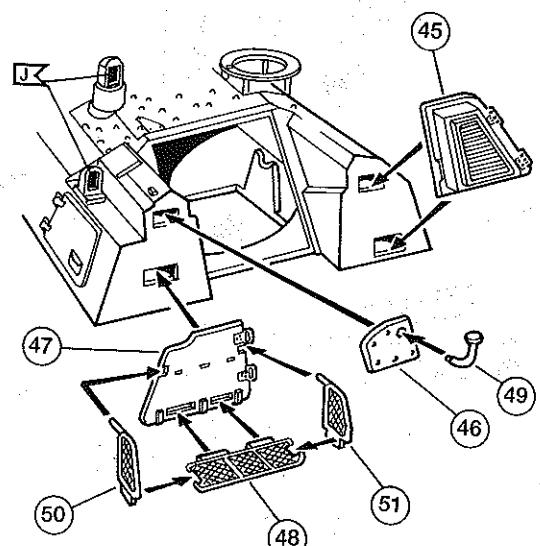
24

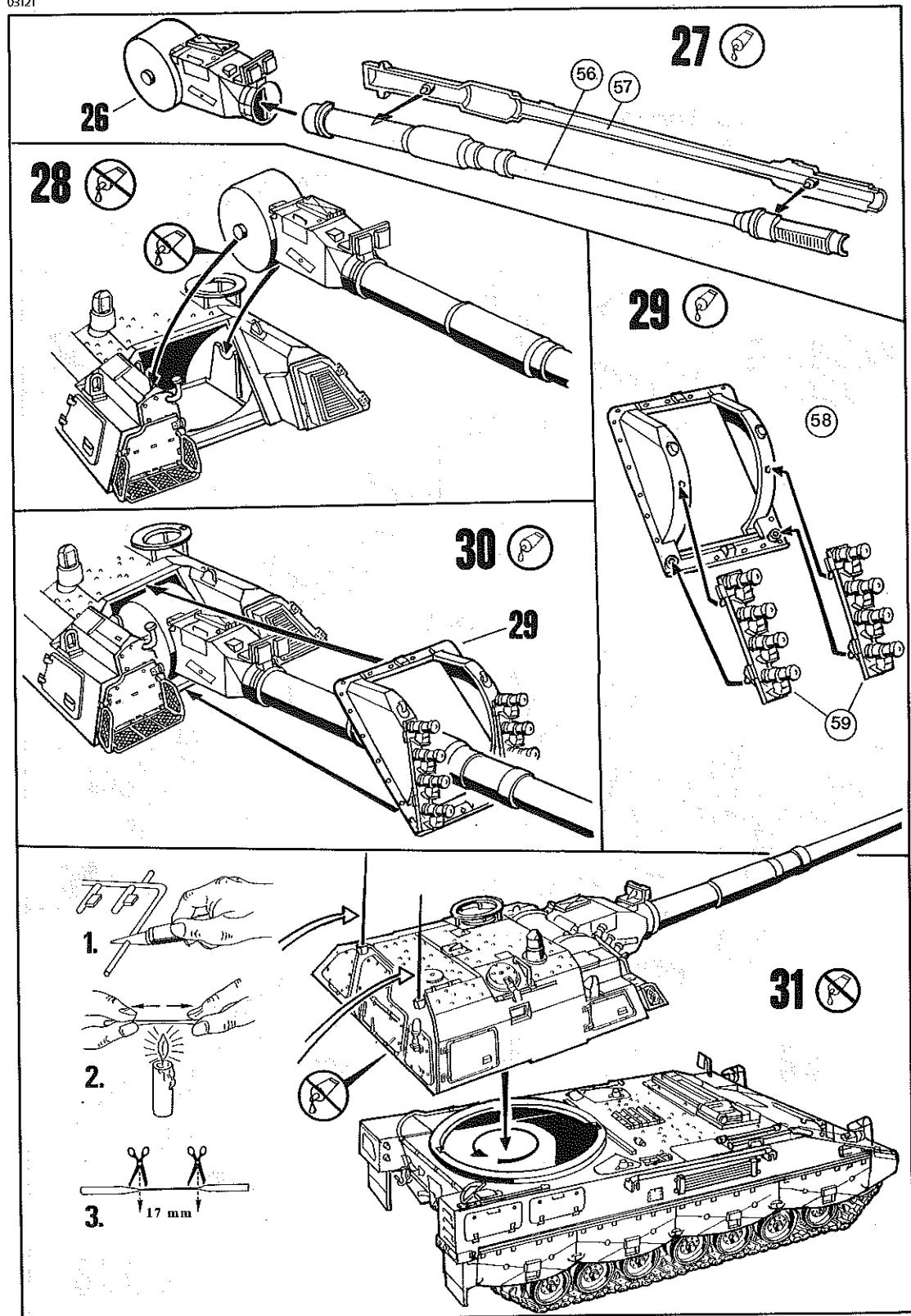


26

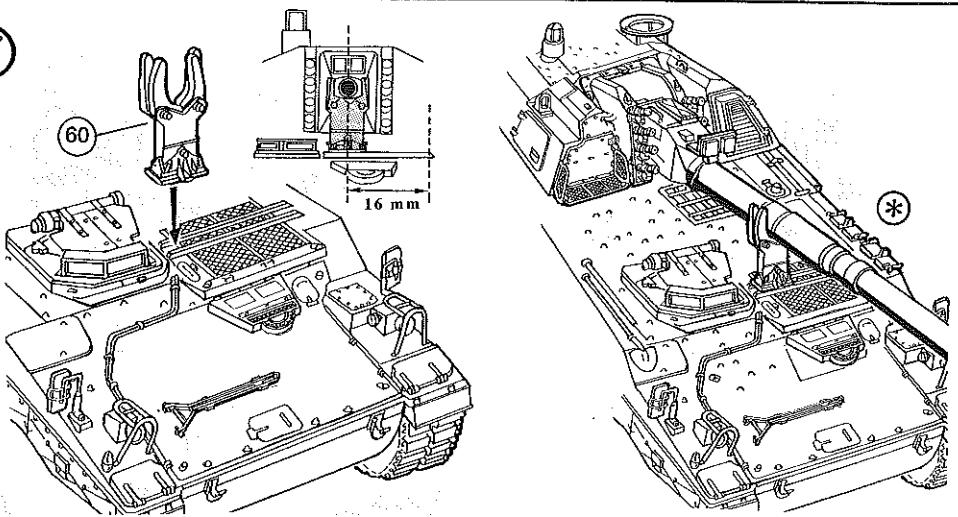


25



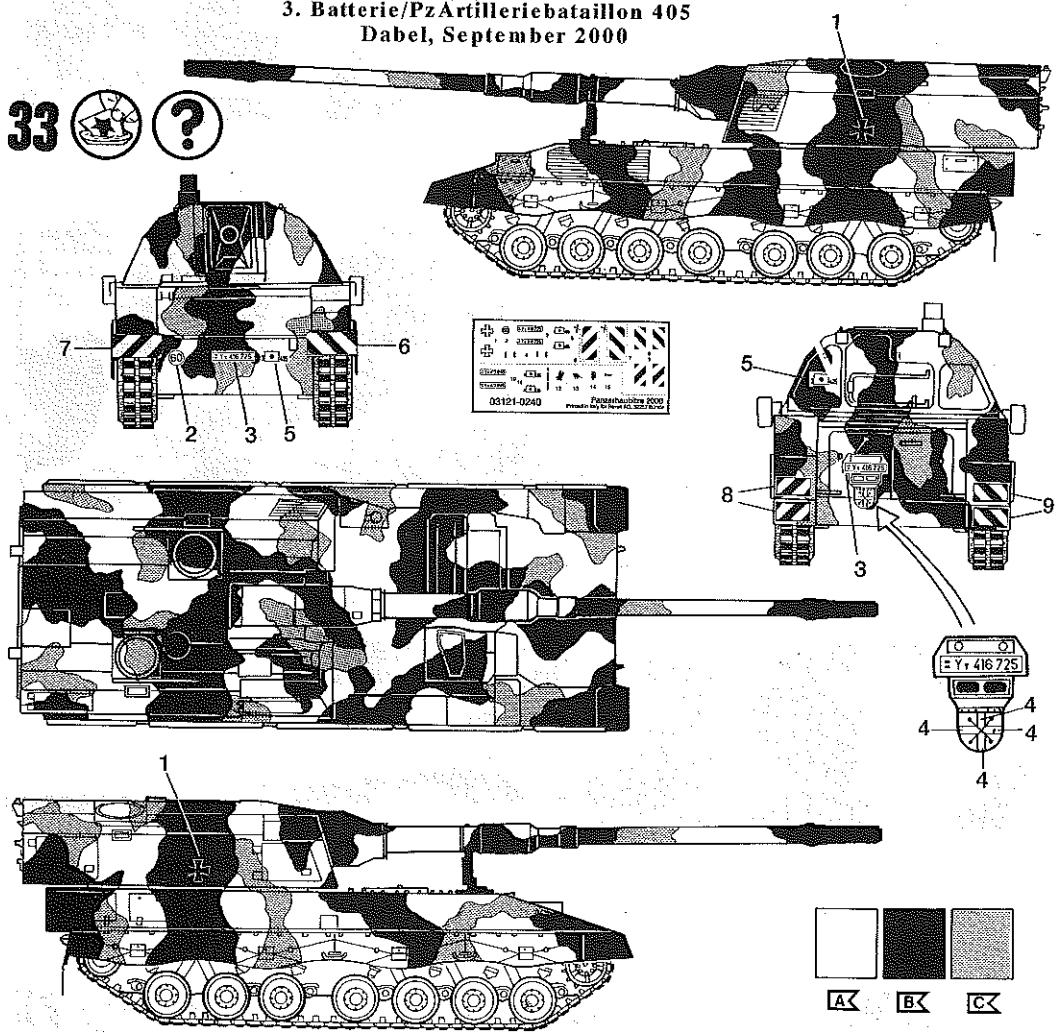


32



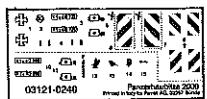
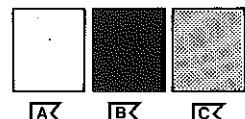
3. Batterie/PzArtilleriebataillon 405
Dabel, September 2000

33



34

4. Batterie/Panzerartillerie-Lehrbataillon 95
Munster, Mai 2000



03121-0240 Panzerhaubitze 2000

